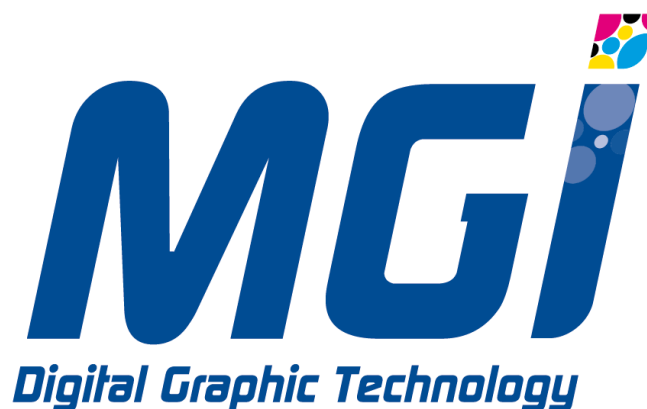




gemalto[★]

Manuel Utilisateur
Version 2.0



Sommaire

1. Icônes et lancement de l'application JetCard Manager et Job Workflow

2. Ecran d'identification de Jetcard Manager

3. Ecran d'accueil de l'application JetCard Manager

4. Menu principal

5. Préférences, paramétrage de l'application

- Onglet de paramétrage des dossiers du WSM
- Onglet de paramétrage des Hot folders du RIP MGI Fiery
- Onglet des paramètres généraux
- Onglet de paramétrage du logiciel Workflow
- Onglet de modification des mots de passe
- Onglet de définition des droits d'accès

6. Préparation d'un Job, Cœur de l'application Jetcard Manager.

- Préparation des Jobs
 - Sélection ou création du Client
 - Sélection du PDF Verso de Données variables
 - Sélection du PDF Recto , pour l'impression de la seconde face
 - Saisie du nom de l'Ordre de fabrication
 - Encodage magnétique et ajout Automatique d'un Code Data matrix 2D
- Fusion des données variables avec une image de fond
- Sélection du PDF d'image de fond du Verso
- Visualisez la fusion des données variables avec l'image de fond
- Sélection du masque de découpe et du type d'impression
- Chargement de la Base de données et sélection du Substrat
 - Sélection de la Base de données
 - La Case Avec encodage
 - Sélection du champ correspondant à la piste magnétique N°1
 - Sélection du champ correspondant à la piste magnétique N°2
 - Sélection du champ correspondant à la piste magnétique N°3
 - Sélection du champ correspondant à un identifiant unique de la carte
 - Sélection du champ correspondant au Code Barre de contrôle
- Dégraissage des Codes Barre
- Sélection des Hot Folders et validation de l'ordre de fabrication
- Récapitulatif et dernière confirmation de l'ordre de fabrication
- Transfert en cours des fichiers

7. Préparation Automatisée GEMALTO

- Préparation des Jobs
 - Sélection ou création du Client
 - Sélection du PDF Verso de Données variables
 - Sélection du PDF Recto , pour l'impression de la seconde face
 - Saisie du nom de l'Ordre de fabrication
 - Encodage magnétique et ajout Automatique d'un Code Data matrix 2D
- Fusion des données variables avec une image de fond
- Sélection des Hot Folders et validation de l'ordre de fabrication
- Transfert en cours des fichiers

8. Supervision des jobs

- Onglet Ordres de Fabrication :
 - O.F. Bases de données
 - Bases de données Verso
 - Bases de données Recto
 - Bases RECTO/VERSO
 - BACKUP
 - Suppression
- Onglet Journal du RIP MGI Fiery
- Onglet Suivi du Workflow des Ordres de Fabrication
- Onglet Journal de Production
- Onglet Consommation des Encres

9. Manuel d'utilisation du Job Workflow

- Description de l'interface principale :
- Annulation des jobs en cours :
- Informations sur un job :
 - Arrêt du job
 - Redémarrage du job
 - Suppression du job
- En cas de problème , Erreur de réseau
 - Démarrage du Workflow impossible
 - Enregistrement des images impossible

1. Icônes et lancement de l'application JetCard Manager et Job Workflow



Logiciel Job Workflow : icône Workflow_Interface_WPF

L'application Workflow Interface WPF doit être lancée systématiquement avant toute session de travail, et traitera les ordres de fabrication en tâche de fond, puis les transmettra au logiciel WorkStation Manager.

Jetcard Manager: icône JetCard

Le Manufacturing Execution System est devenu aujourd'hui un maillon essentiel pour le cycle de production des entreprises en général, et de production de cartes en jet d'encre avec données variables, en particulier.

Le Manufacturing Execution System, ou logiciel de préparation et de supervision JetCard Manager, couvre les domaines de l'ordonnancement, de l'exécution des ordres de fabrication, de la traçabilité et du suivi des productions.

JetCard Manager est le premier maillon de la chaîne de production :

Jetcard Manager → RIP MGI Fiery → Job Workflow → WorkStation Manager Jetcard

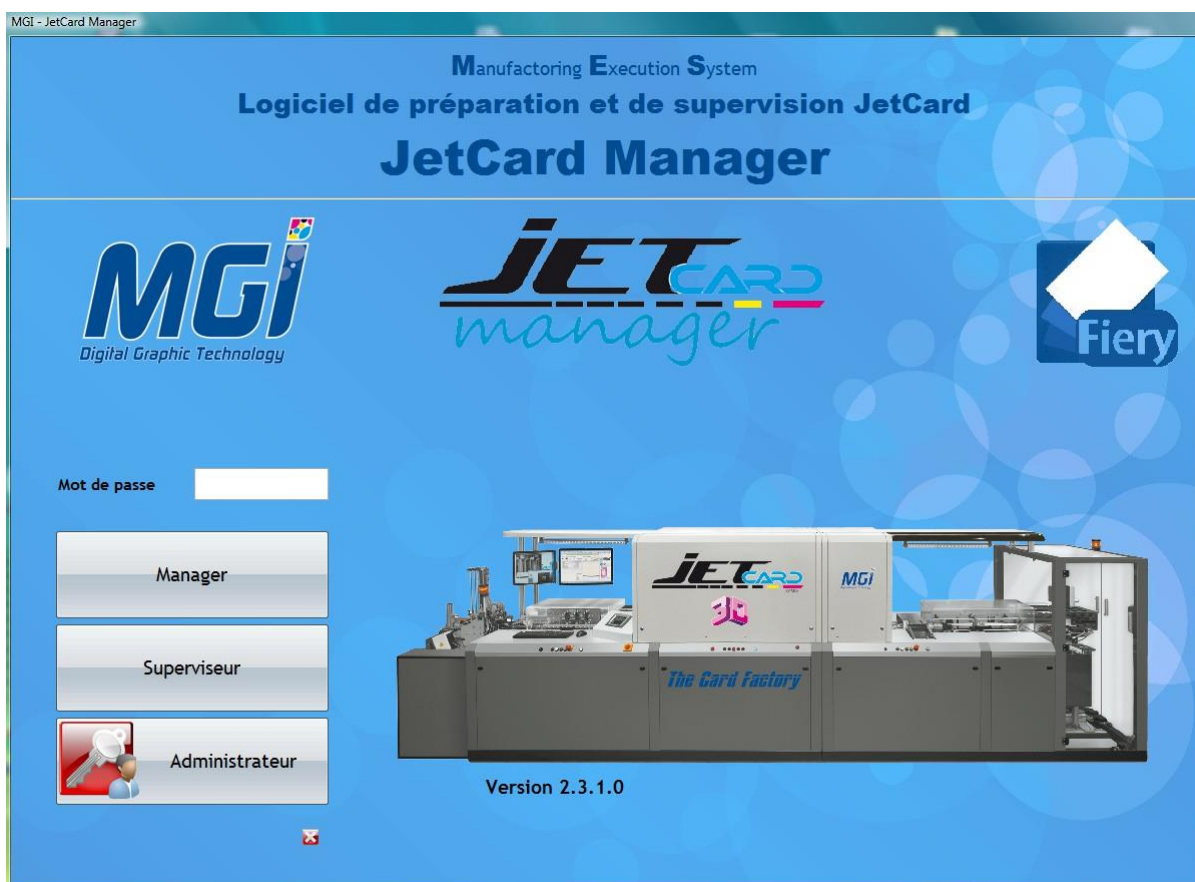
Manufacturing Execution System

Logiciel de préparation et de supervision JetCard

JetCard Manager



2. Ecran d'identification de Jetcard Manager



3 types de comptes sont disponibles et accessibles par un mot de passe différent. Commencez par cliquer sur le bouton de votre compte (Manager , Superviseur ou Administrateur) Puis tapez votre mot de passe. Le mot de passe est reconnu qu'il soit tapé en minuscule ou en majuscule. Lorsque vous tapez la dernière lettre de votre mot de passe, le logiciel ouvre directement l'écran principal, sans attendre de le valider par la touche « Entrée ».

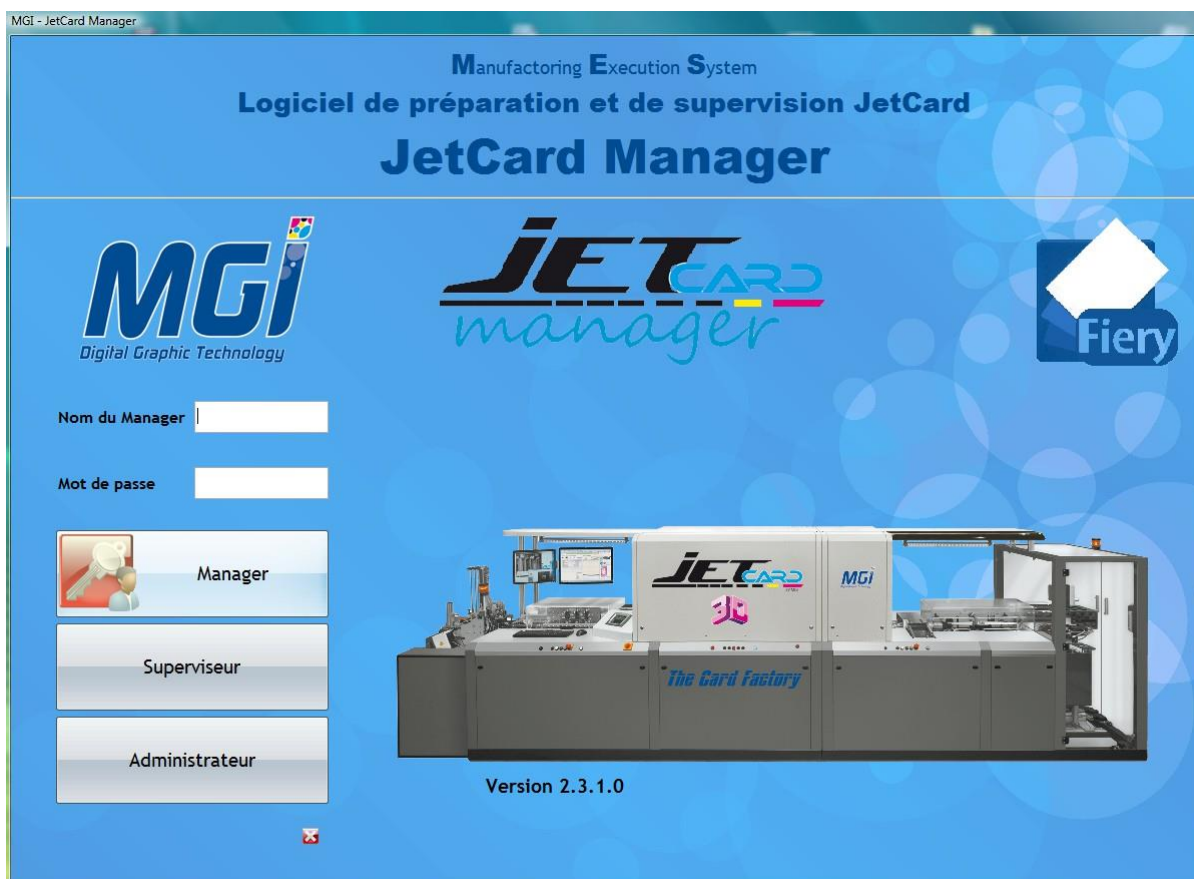
Manager : Responsable(s) de la création des Ordres de Fabrication.
Manager simple ou Managers multiples.

Superviseur : Responsable de la supervision et du suivi des Ordres de Fabrication.

Administrateur : Définit les droits d'accès aux différentes fonctionnalités du logiciel pour les comptes Manager et Superviseur.

Ecran d'identification dans le cas de Managers Multiples

La liste des Managers est créée dans la Gestion des Mots de passe des Préférences de l'application. Il est possible de créer jusqu'à 20 Managers, qui seront différenciés par leur Login, Nom du Manager, et leur mot de passe.



Le nom du Manager sera systématiquement enregistré dans les fichiers Trace du logiciel Jetcard Manager, ce qui permettra au Superviseur d'identifier l'auteur de chaque commande.

3. Ecran d'accueil de l'application JetCard Manager



Cette icône vous indique que vous êtes bien connecté au réseau et au PC du WSM

Deux options principales s'offrent à vous, en fonction de votre fonction et vos droits d'accès.

- La préparation des Jobs GEMALTO
- La Supervision des Jobs
- Le(s) Manager(s) sera plus particulièrement chargé de la préparation des travaux.
- Le Superviseur pourra accéder à la partie Supervision des travaux mais pourra aussi accéder à toutes les fonctionnalités du Manager.
- L'Administrateur aura tout pouvoir et déterminera dans les préférences, les autorisations et les restrictions d'accès aux diverses fonctionnalités, des comptes Manager et Superviseur.

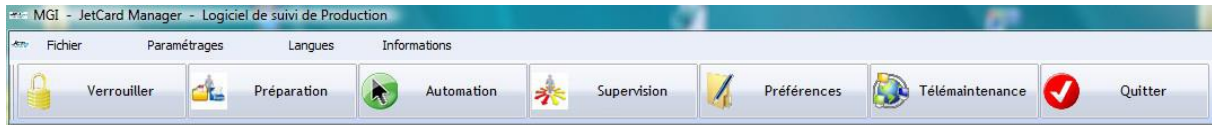


Cette icône vous indique que vous êtes bien connecté au réseau et au PC du WSM.



L'icône barrée vous indique que vous n'êtes pas connecté au réseau et au PC du WSM. Cliquez dessus pour rafraîchir la connexion.

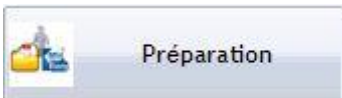
4. Menu principal



Les 7 boutons



Verrouille l'application, ce qui oblige à ressaisir son mot de passe pour rouvrir l'application. Ce bouton permet par exemple, de verrouiller l'application pendant une absence, ou permet de changer d'un compte à un autre en saisissant le mot de passe.



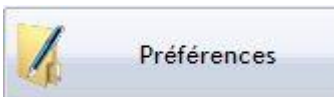
Accède à l'écran de préparation des jobs. Partie principale de l'application qui est décrite en détail. Cela sert en particulier à créer un Job de référence dont les paramètres seront repris dans « Automation ».



Accède à l'écran d'automatisation de la préparation des Jobs, à partir de paramètres prédéfinis dans un Job de référence.



Accède à l'écran de supervision des jobs traités sur le poste WSM.



Accède à la fenêtre de paramétrage des préférences de l'application. L'accès aux préférences doit être limité à l'Administrateur qui pourra définir les réglages réseau, et pour partie au Superviseur, qui pourra définir les réglages de préparation par défaut.



Exécute le module de prise en main à distance, MGIaccess, qui permet une intervention technique par Internet.



Quitte l'application.

Le Menu Texte

Le Menu texte reprend les fonctions des 6 boutons, et de plus, permet de changer de langue.

Les langues actuellement disponibles sont :

- Le Français
- L'Anglais

L'espagnol sera prochainement disponible. Une fois toutes les traductions effectuées, elles pourront être intégrées dans une nouvelle version.

Le menu : Informations , A propos de .. affiche la boite « A propos de.. »

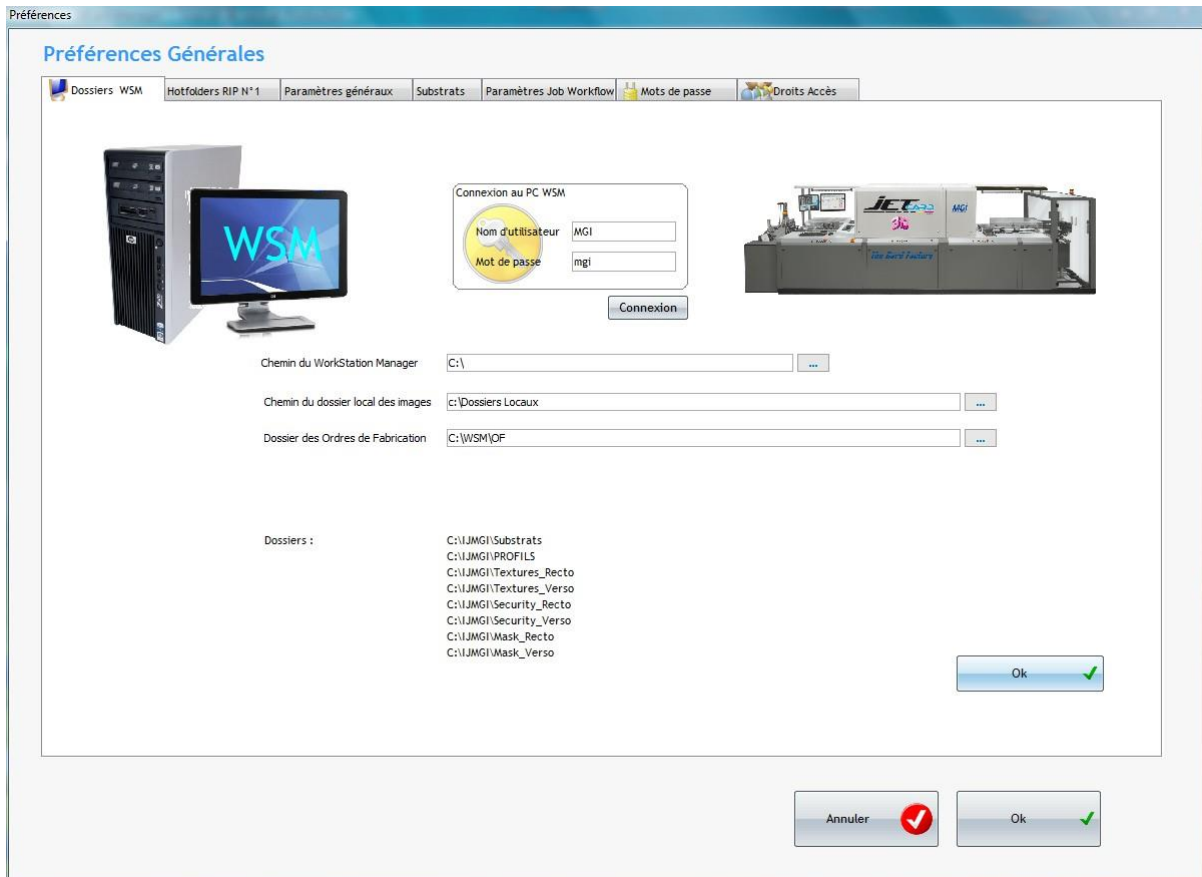
5. Préférences, paramétrage de l'application



La fenêtre des préférences se compose de 6 onglets

- Onglet de paramétrage des dossiers du WSM
- Onglet de paramétrage des Hot folders du RIP MGI Fiery
- Onglet des paramètres généraux
- Onglet des Substrats
- Onglet de paramétrage du logiciel Workflow
- Onglet de modification des mots de passe
- Onglet de définition des droits d'accès du Manager, Superviseur et Administrateur

Préférences : Onglet de paramétrage des dossiers du WSM



Le PC du WorkStation Manager est différent du PC JetCard Manager / RIP

Il doit être accessible sur le réseau, grâce à un compte utilisateur et son mot de passe.

Connexion au PC WSM :

Nom d'utilisateur : du compte utilisateur sur le PC WorkStation Manager (PC WSM)

Mot de passe : de ce compte utilisateur

Chemin du WorkStation Manager : Chemin réseau du disque principal C : du PC WSM

Chemin du dossier local des images : Chemin réseau du dossier local des images du PC WSM

Dossier des Ordres de Fabrication : Chemin réseau du dossier des O.F. du PC WSM

Dossiers : Les dossiers des substrats, profils, textures et masques sont automatiquement déterminé par le chemin du disque principal du PC WorkStation Manager.

Préférences : Onglet de paramétrage des Hot folders du RIP MGI Fiery

Préférences

Préférences Générales

Dossiers WSM Hotfolders RIP N°1 Paramètres généraux Substrats Paramètres Job Workflow Mots de passe Droits Accès

RIP N°1 Actif Nom du RIP RIP N°1 Chemin du PC RIP \\PC-DE-MGI\c

Connexion au PC RIP

Nom d'utilisateur jetcard Mot de passe mgi Connexion

Dossier des Ordres de Préparation C:\MGI\OP

Dossier des Bases de Données WSM C:\MGI\BDD_WSM

Dossier des Bases de Données Clients C:\MGI\BDD_Client

Dossier de Sortie du RIP C:\RIP\Output

| Actif | Nom du Hotfolder | Chemin | Couleurs | Fichier Log | Note | Profil | HEXA | |
|-------------------------------------|----------------------------|--------------------|----------|-------------|------------|-------------|--------|--------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Hotfolder CMYK | C:\RIP\HOT-GEMALTO | 4 | | 4 couleurs | profil.icc | CMYKOB | Changer le dossier |
| <input checked="" type="checkbox"/> | HotFolder CMJN SPOT 1 | C:\RIP\HOT-GEMALTO | 5 | | 5 couleurs | profil2.icc | CMYKOB | |
| <input type="checkbox"/> | HotFolder CMJN N°2 | C:\RIP\HOT3 | 6 | | 4 couleurs | profil.icc | CMYKOB | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | HotFolder CMJN SPOT1 SPOT2 | C:\RIP\HOT-GEMALTO | 6 | | 6 couleurs | profil4.icc | CMYKOB | Fichier de log |
| <input type="checkbox"/> | | | 0 | | | | | |

ProgramData\EFIPFI_XP\Server\Log*.log

Ok

Annuler Ok

RIP Activé : Cochez la case pour activer la prise en compte du RIP.

Nom du RIP : Nommage du RIP à titre informatif

Chemin du PC RIP : Généralement C:\, car le RIP MGI Fiery se trouve sur le même ordinateur que JetCard Manager.

Connexion au PC RIP : Pour se connecter via le réseau

Nom d'utilisateur : login sur le réseau du compte utilisateur du PC RIP

Mot de passe : Mot de passe du compte utilisateur du PC RIP

Dossier des Ordres de Préparation : Emplacement du dossier des O.P. sur le PC RIP

Dossier des Bases de Données WSM : Emplacement du dossier des BDD WSM sur le PC RIP

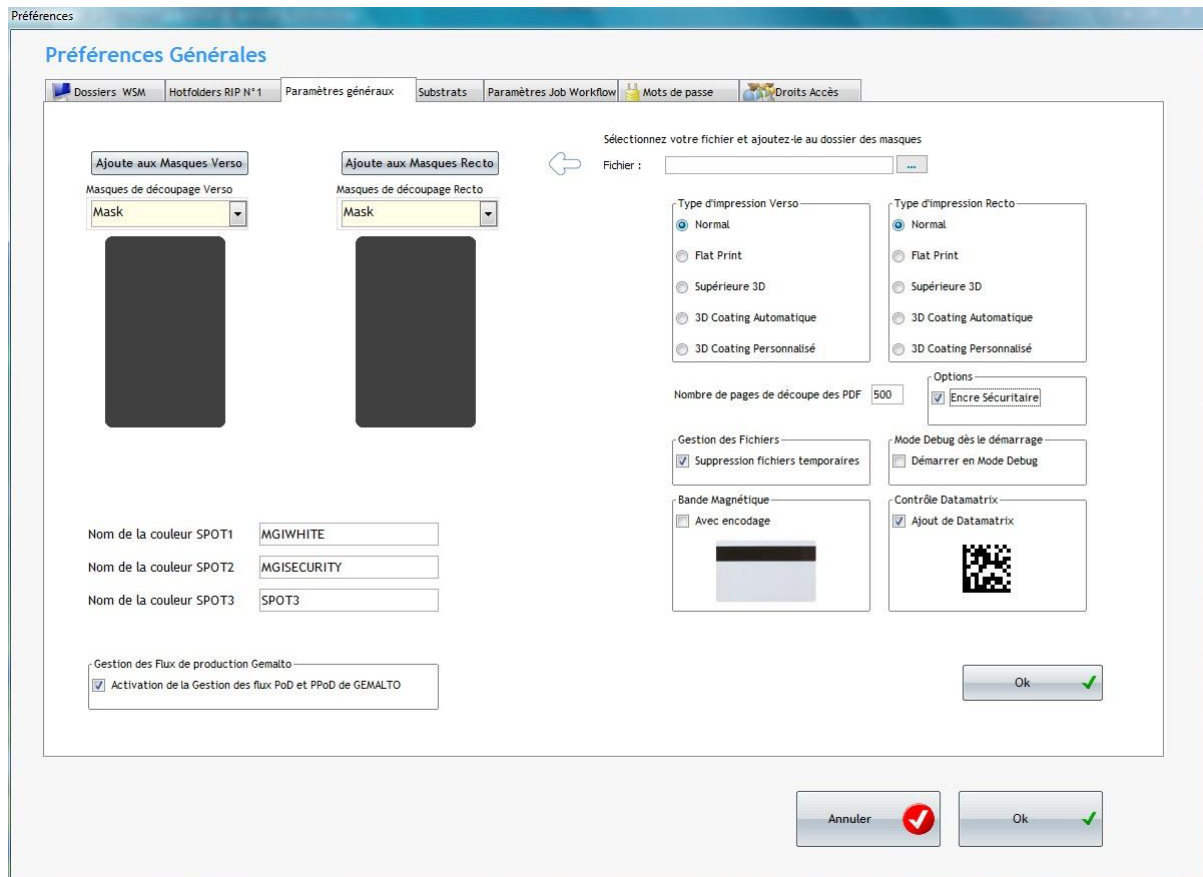
Dossier des Bases de Données Clients : Emplacement du dossier de sauvegarde des BDD originales .

Paramétrage des Hot Folders du RIP : Tableau contenant tous les dossiers correspondants aux différents Hot Folders du RIP MGI Fiery. Chaque Hot Folder correspond à un flux précis générant soit 4 couleurs CMJN, soit 5 couleurs CMJN+SPOT1 soit 6 couleurs CMJN+SPOT1+SPOT2.

Dossier de sortie du RIP : Emplacement du dossier de sortie des images générées par le RIP.

Pour Automatiser les flux GEMALTO, tous les flux , 4 couleurs, 5 couleurs et 6 couleurs seront redirigés dans le même Hotfolder 6C .

Préférences : Onglet des paramètres généraux



Masque Verso par défaut : Masque de découpe des images Verso avec coins arrondis par défaut.

Masque Recto par défaut : Masque de découpe des images Verso avec coins arrondis par défaut.

Type d'impression Verso par défaut : Le type d'impression par défaut détermine la façon dont sera traitée la ou les couches de vernis pendant l'impression du Verso.

Type d'impression Recto par défaut : Le type d'impression par défaut détermine la façon dont sera traitée la ou les couches de vernis pendant l'impression du Recto.

Nombre de pages de découpe des PDF : Les PDF de données variables trop volumineux ne pourront pas être traités par le RIP en une fois car ils risqueraient de saturer la mémoire du PC. C'est pourquoi, une découpe systématique des PDF est effectuée, ce qui permet d'optimiser la rapidité de traitement du RIP en utilisant ses capacités multiprocesseurs.

Option : Encre sécuritaire : Option qui permet d'utiliser des masques spécifiques pour l'encre sécuritaire.

Mode debug au démarrage : Affiche la fenêtre de debug au démarrage qui permet de suivre toutes les commandes effectuées par le logiciel pour analyse par un technicien en cas de problème.

Bande magnétique avec encodage par défaut : La case d'encodage sera cochée par défaut

Contrôle Datamatrix par défaut : L'ajout du Datamatrix sera proposé par défaut.

Activation de la Gestion des flux PoD et PPOD de GEMALTO.

Dans le cadre des productions GEMALTO avec lecture du fichier Excel Work Instructions, cette case doit impérativement être cochée.

Les couleurs nommées MGIWHITE et MGISECURITY, utilisées dans les PDF GEMALTO doivent être définies ici pour qu'elles soient automatiquement détectées dans les PDF 1.4.

Préférences : Onglet de paramétrage des Substrats

Les substrats sont chargés à partir du PC WSM et enregistrés sur le PC WSM afin qu'il puisse les utiliser lors de la production des cartes. Une connexion doit donc être établie pour accéder à la liste des substrats. Pour chaque substrat, les paramètres suivants sont définis :

Nom du substrat : Identifie chaque substrat de manière unique.

Référence : information optionnelle

Vendeur : information optionnelle

Profil Verso : Nom du fichier Profil utilisé en impression Verso

Profil recto : Nom du fichier Profil utilisé en impression Recto

Profil Verso pour le blanc : Nom du Profil utilisé en impression Verso avec encre blanche

Profil Recto pour le blanc : Nom du Profil utilisé en impression Recto avec encre blanche

Paramètres LED en cas d'impression avec encre blanche :

% LED Coating %, LED Blanc %, LED Couleur : Pour le Verso et pour le Recto

Paramètres LED en cas d'impression standard (sans encre blanche)

% LED Coating , % LED Couleur : Pour le Verso et pour le Recto

Paramètres LEISTER :

Température du LEISTER : ne sera activé que dans le cas d'impression avec encre blanche

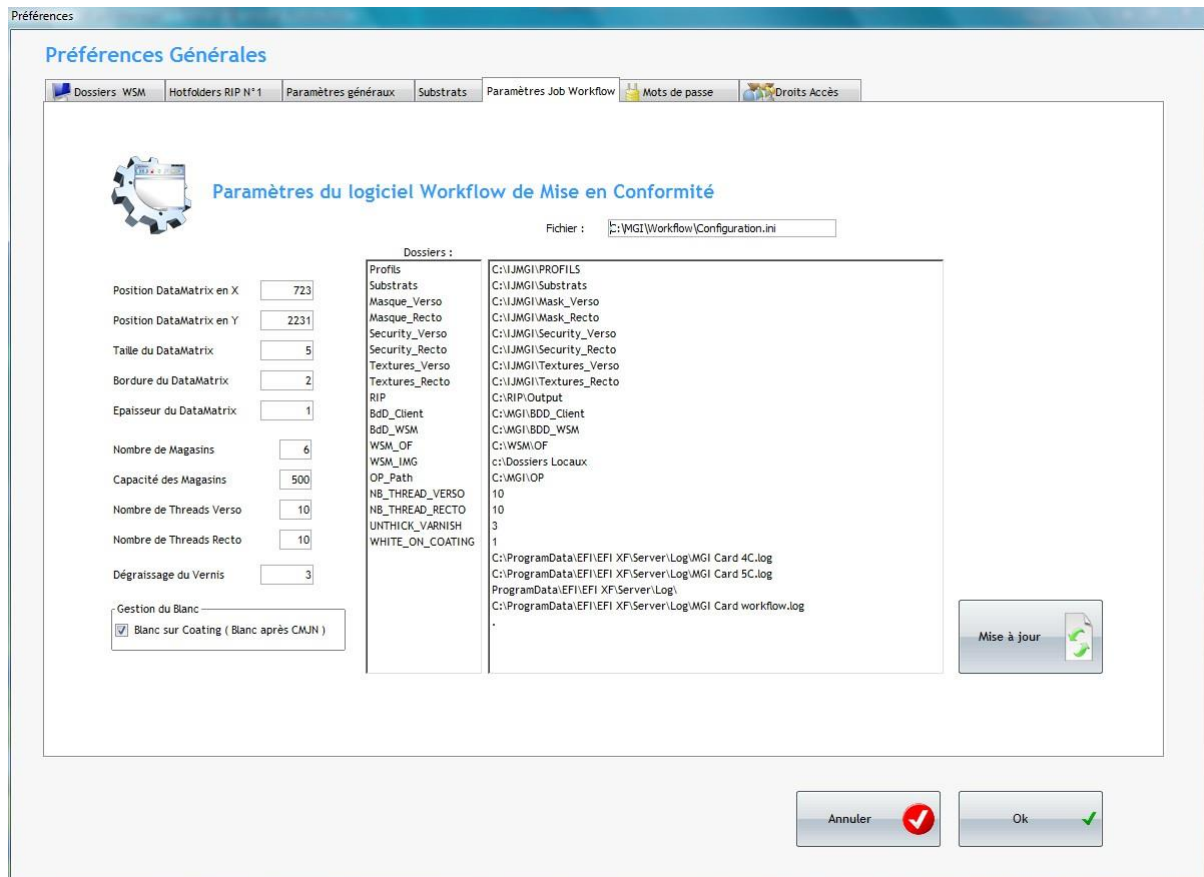
Débit du LEISTER : ne sera activé que dans le cas d'impression avec encre blanche

Loco/Hico : utilité uniquement dans la production de cartes avec pistes magnétiques.

Il est important que tous ces paramètres soient renseignés pour chaque substrat. Même si un substrat est habituellement utilisé sans encre blanche, le fait de spécifier le profil pour le blanc évitera toute erreur de process, et permettra de créer des Jobs fonctionnels en toute circonstance.

Substrat par défaut : Substrat par défaut proposé à la création d'un nouveau Job.

Préférences : Onglet de paramétrage du logiciel Workflow



Les paramètres de taille et de positionnement du Data matrix sont dépendants du réglage des caméras Data matrix.

Position Data matrix en X : 723 pixels du bord de la carte

Position Data matrix en Y : 2232 pixels du bord de la carte

Taille du Data matrix : 5

Bordure du Data matrix : 2

Epaisseur du Datamatrix : 1

Nombre de magasins : Nombre de magasins disponibles en sortie de JetCard

Capacité des magasins : doit être identique au nombre de pages de découpe des PDF vu précédemment.

Préférences : Onglet de modification des mots de passe

| Login | Mot de Passe |
|---------|--------------|
| OPER | OPER |
| JEAN | GEM1 |
| JACQUES | J54321 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

La gestion des mots de passe est généralement attribuée à l'Administrateur du logiciel.

L'Administrateur doit taper le mot de passe actif avant de saisir le nouveau mot de passe qui sera effectif au prochain démarrage de l'application.

- **Mot de passe Administrateur**
- **Mot de passe Superviseur**
- **Mot de passe Manager (Manager simple ou multiple)**

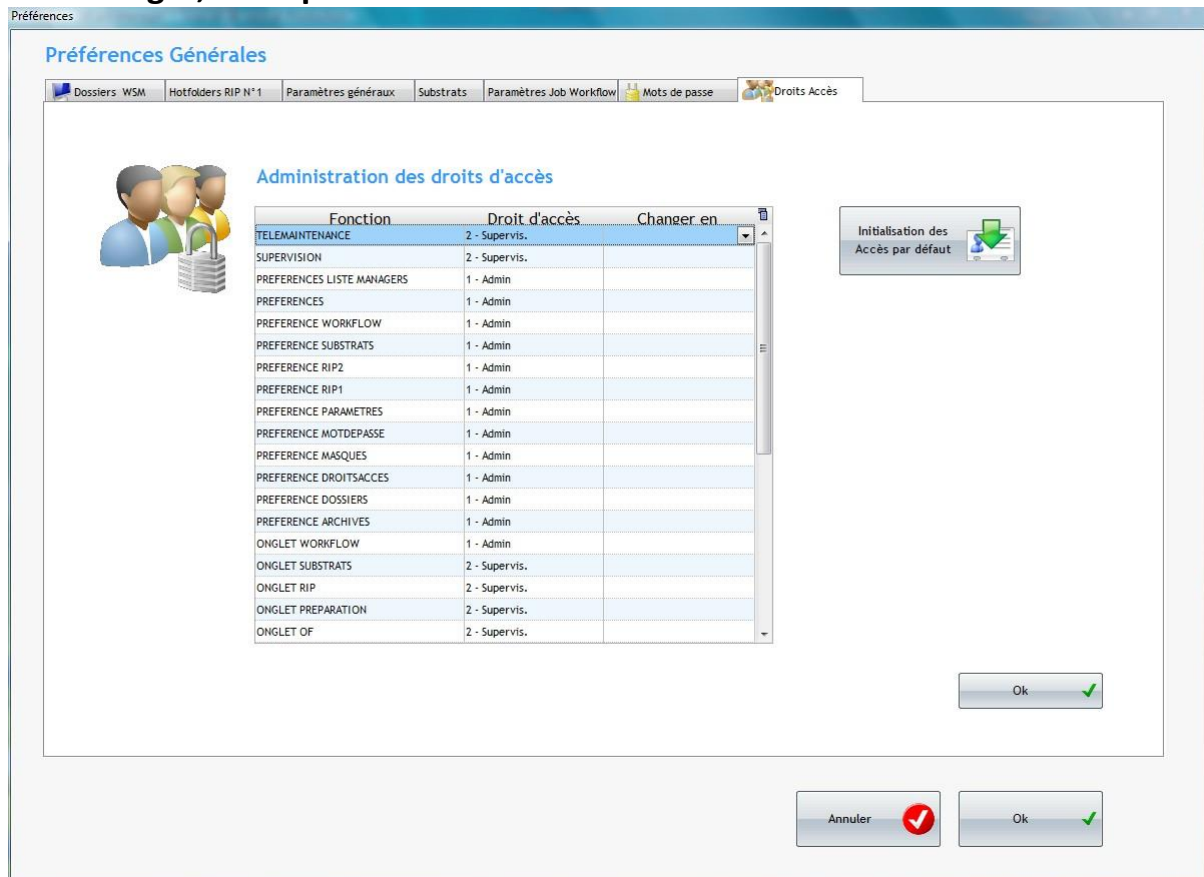
Activation de la liste des Managers :

- Lorsque cette case est cochée, une liste de login-Mot de passe est accessible. L'Administrateur peut alors créer jusqu'à 20 comptes Manager.
- Lorsque la case est décochée un seul Manager se connectera avec un mot de passe unique.

Chaque Manager utilisera son Nom et son Mot de passe pour se connecter et ouvrir une session JetCard Manager.

Le fichier TRACE automatiquement créé et contenant la liste de toutes les opérations effectuées dans l'application JatCard Manager, débutera toujours chaque ligne par l'heure et le nom de l'opérateur. Soit ADMIN> , TECH> ou le Nom du Manager : JACQUES>.

Préférences : Onglet de définition des droits d'accès du Manager, du Superviseur et de l'Administrateur



A chaque fonctionnalité du logiciel est associé un niveau de droit d'accès.

1 – Niveau Administrateur

Le niveau le plus élevé donne aussi droit d'accès aux niveaux 2 et 3. En particulier, les droits d'administration des droits d'accès sont de niveau 1.

2 – Niveau Superviseur

Ce niveau donne aussi droit aux accès de niveau 3. En général, les droits d'Administration seront retirés au Superviseur par l'Administrateur.

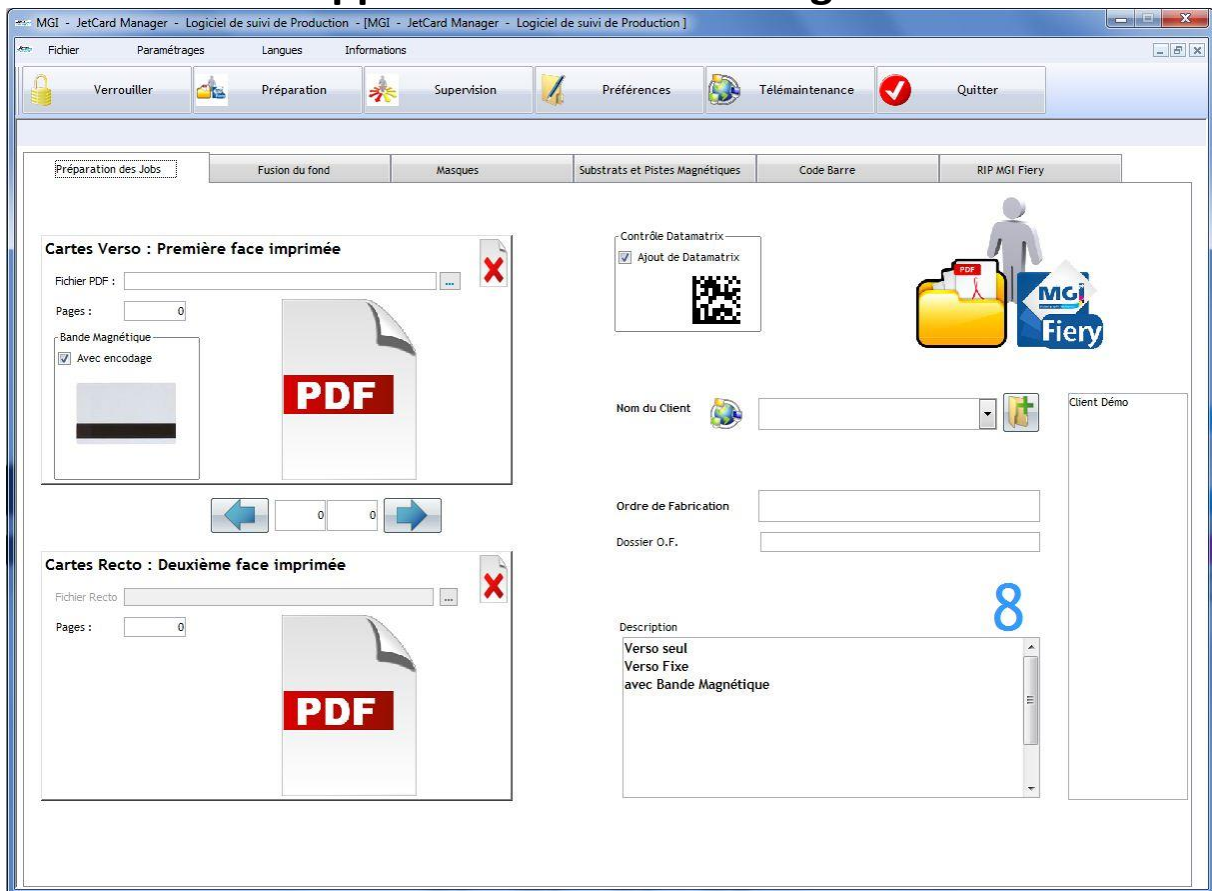
Le Superviseur pourra régler les paramètres du RIP ou des dossiers.

3 – Niveau Manager (simple ou multiples)

Le dernier niveau Manager est un niveau Utilisateur. Les paramétrages et autres préférences ne lui seront pas accessibles de façon à simplifier les traitements.

Tous ces droits d'accès sont paramétrables par l'Administrateur, et pourront être modulés ou adaptés à la structure de l'entreprise.

6. Préparation d'un Job, Cœur de l'application Jetcard Manager.



La préparation complète d'un Job se décompose en 6 grandes étapes

- Préparation des Jobs
 - Sélection ou création du Client
 - Sélection du PDF Verso de Données variables
 - Sélection du PDF Recto , pour l'impression de la seconde face
 - Saisie du nom de l'Ordre de fabrication
- Fusion du fond
- Sélection du PDF d'image de fond
- Masques
- Substrats et Pistes magnétiques
- Code Barre
- Chaînage avec le RIP MGI Fiery

Suivant le type de job, il n'est pas toujours nécessaire de remplir les 6 étapes.

Les étapes 1, 3 et 6 sont en revanche toujours indispensables quel que soit le job.

La préparation d'un Job permet de définir un Job Référence, qui sera enregistré, et servira de base de réglages par défaut des Jobs GEMALTO (bouton Automation)

Sélection ou création du Client

Sélectionnez votre client s'il apparaît dans la liste à droite de la fenêtre.

Nom du Client



Client Démo



Client Démo

Ou créez un nouveau Client :

Tapez son nom , puis cliquez sur le bouton d'ajout (« + »)

Nom du Client



Nouveau Client



Client Démo

Le nouveau nom « Nouveau Client » apparaît maintenant dans la liste des clients.

Un dossier du même nom vient d'être créé sur le PC du WorkStation Manager.

Nom du Client



Nouveau Client



Client Démo

Nouveau Client

Nom du Client



Client_MGI

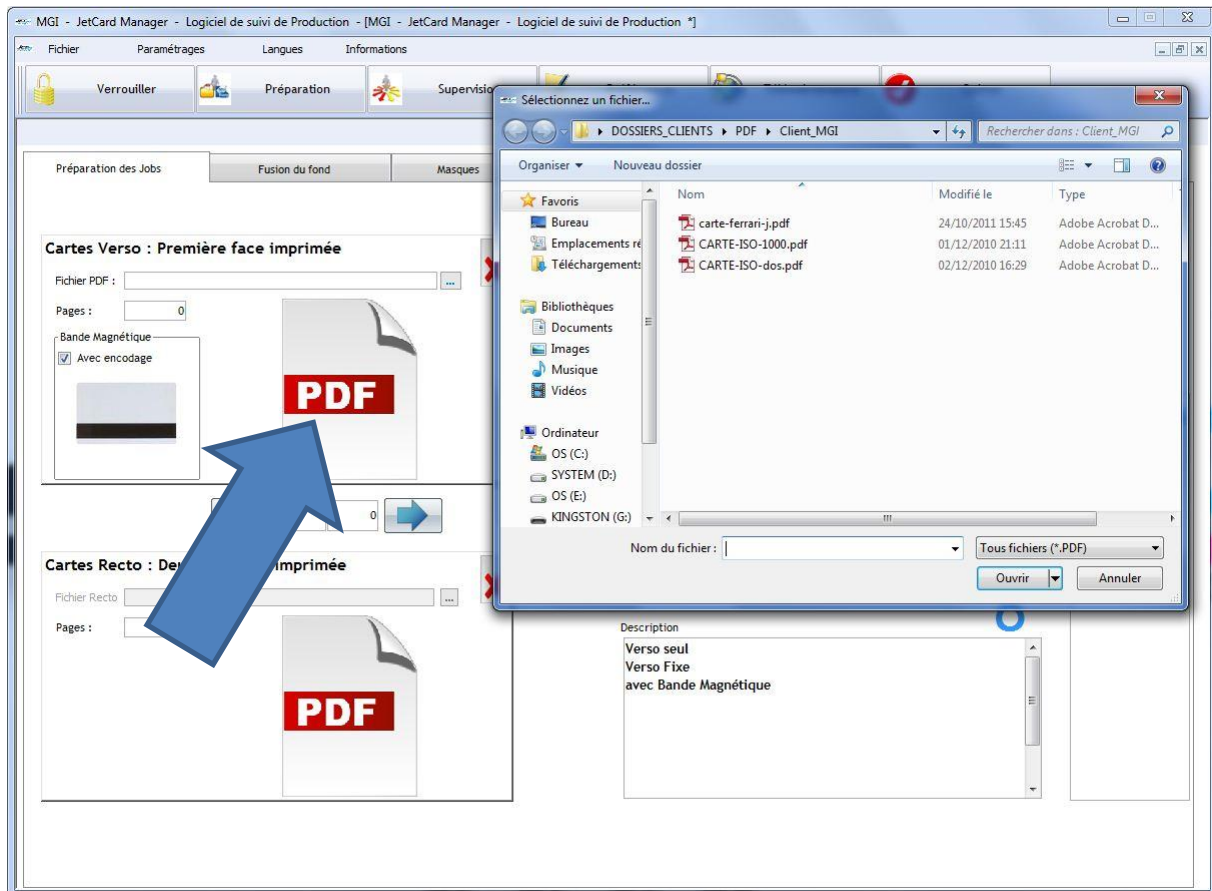


Client Démo

Client_MGI

Nouveau Client

Sélection du PDF Verso de Données variables



IMPORTANT :

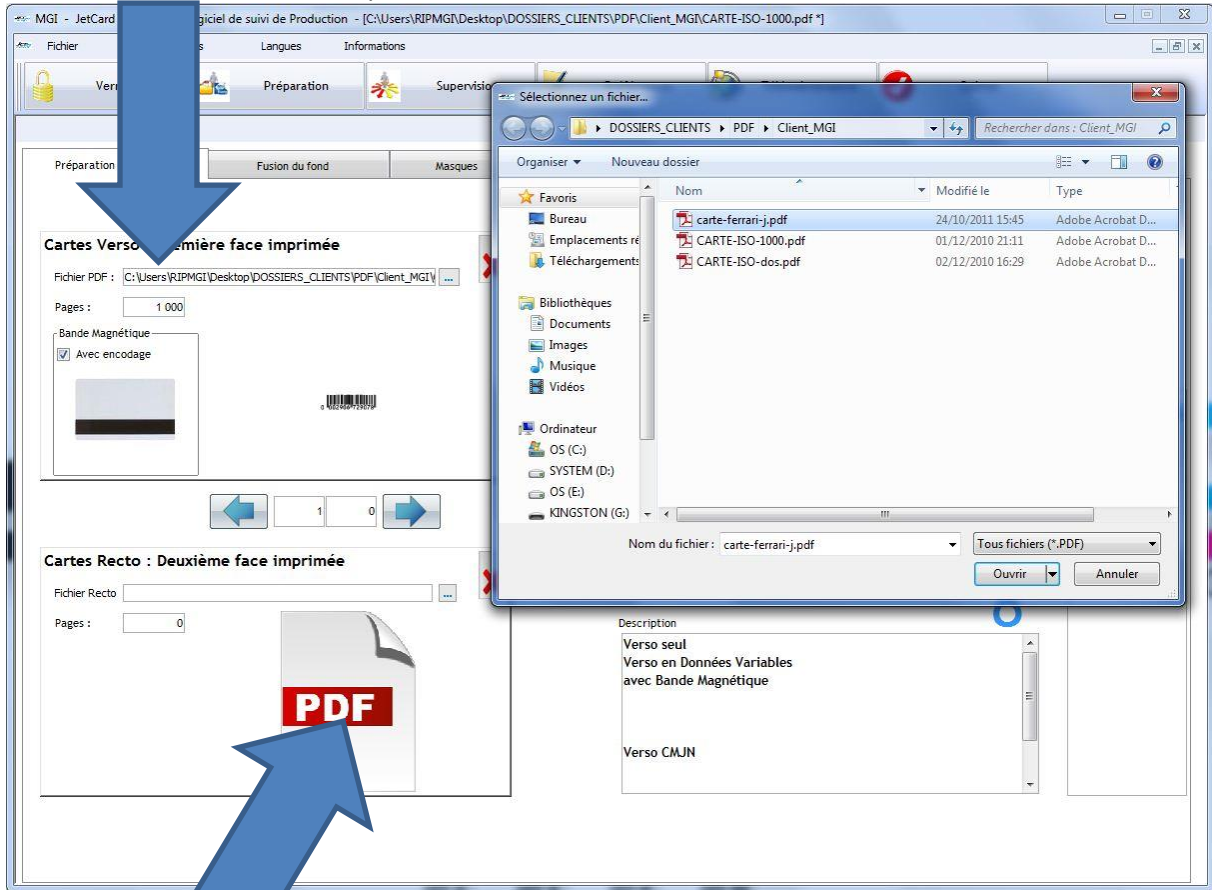
Il est fortement recommandé d'utiliser des PDF 1.4 au maximum. En particulier si des couches Alpha sont présentes. Les versions supérieures cryptent les PDF et ne permettront pas de détecter automatiquement la présence de ces couches Alpha.

Double-cliquez sur l'image PDF pour faire apparaître la fenêtre de sélection du fichier.

Le PDF que vous sélectionnez à cet endroit doit contenir les données variables.

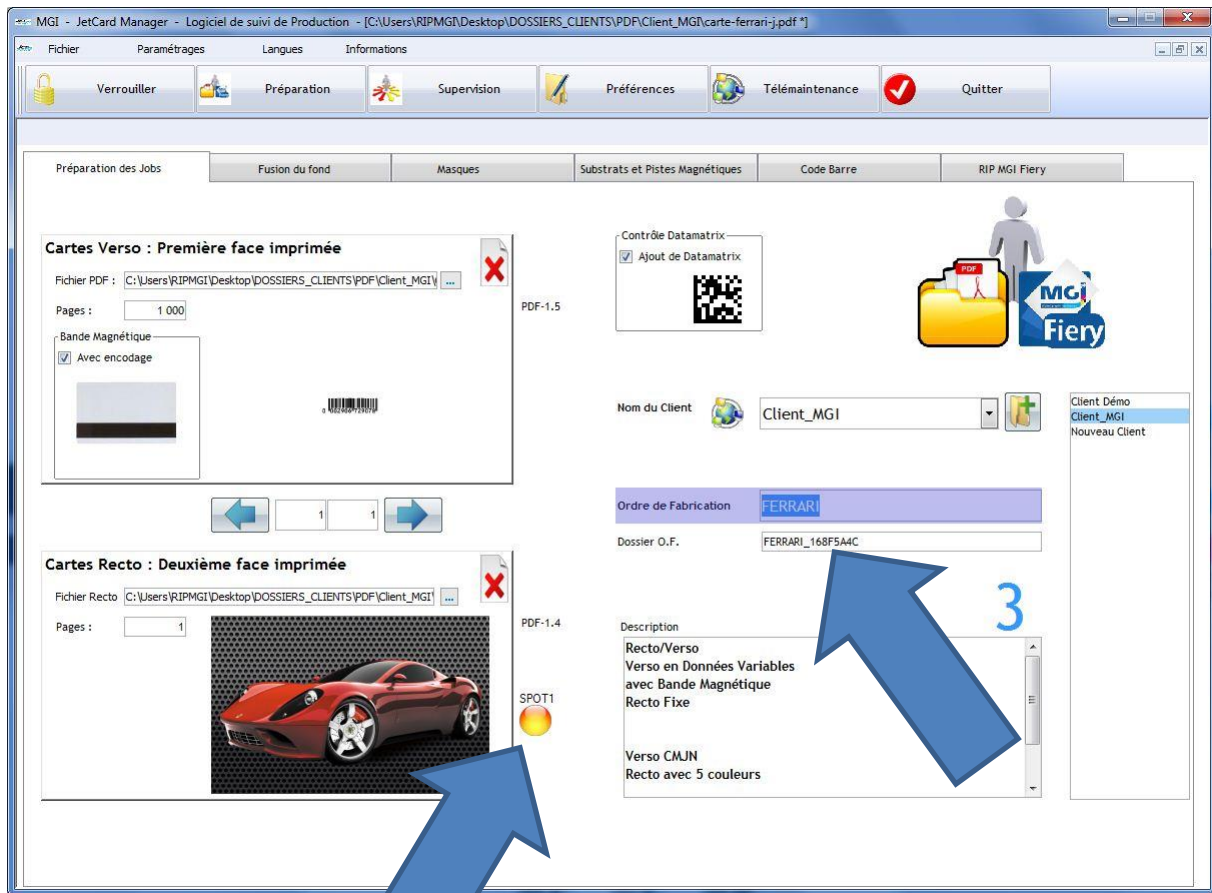
Sélection du PDF Recto, pour l'impression de la seconde face

Au chargement du PDF Verso, JetCard Manager vous indique le nombre de pages qui correspond au nombre de données variables présentes dans le PDF Verso.



Double-cliquez sur l'image PDF pour faire apparaître la fenêtre de sélection du fichier Recto.

Saisie du nom de l'Ordre de fabrication

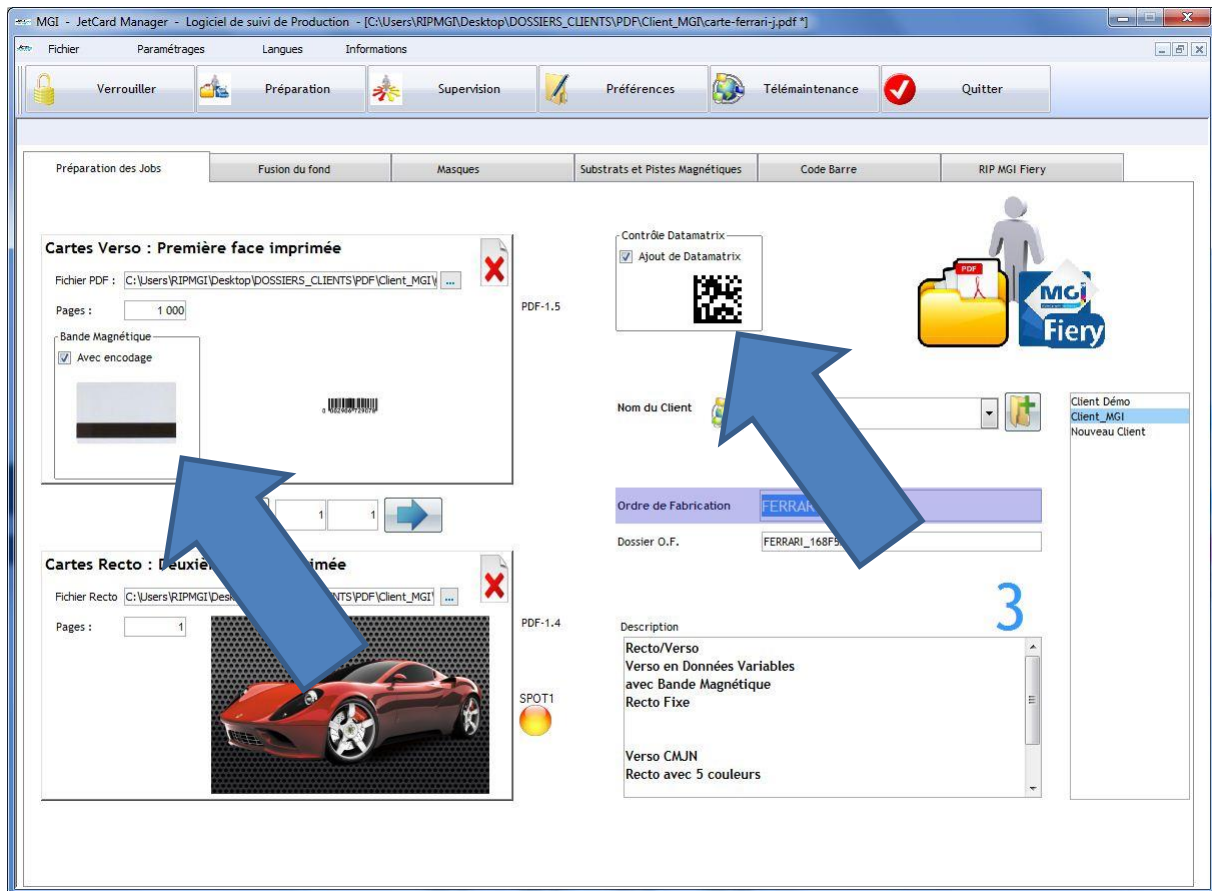


Que ce soit pour le PDF Verso ou pour le PDF Recto (PDF 1.4), JetCard Manager détecte automatiquement la présence de couches Alpha Spot On, spécifiquement nommées SPOT1 et SPOT2 pour la JetCard, et affiche une pastille jaune SPOT1, pour la 5^{ème} couleur Spot, ou SPOT2 si une 6^{ème} couleur Spot est présente.

| | |
|----------------------|------------------|
| Ordre de Fabrication | FERRARI |
| Dossier O.F. | FERRARI_168F5A4C |

Le nom que vous donnerez sera complété automatiquement par un numéro unique, qui permettra d'identifier chaque job de façon unique, ce qui permettra par la suite, de faire un suivi des jobs. Un nouveau sous-dossier portant le nom de l'ordre de fabrication sera créé automatiquement dans le dossier du client, toujours sur le PC du WorkStation Manager.

Encodage magnétique et ajout Automatique d'un Code Data matrix 2D

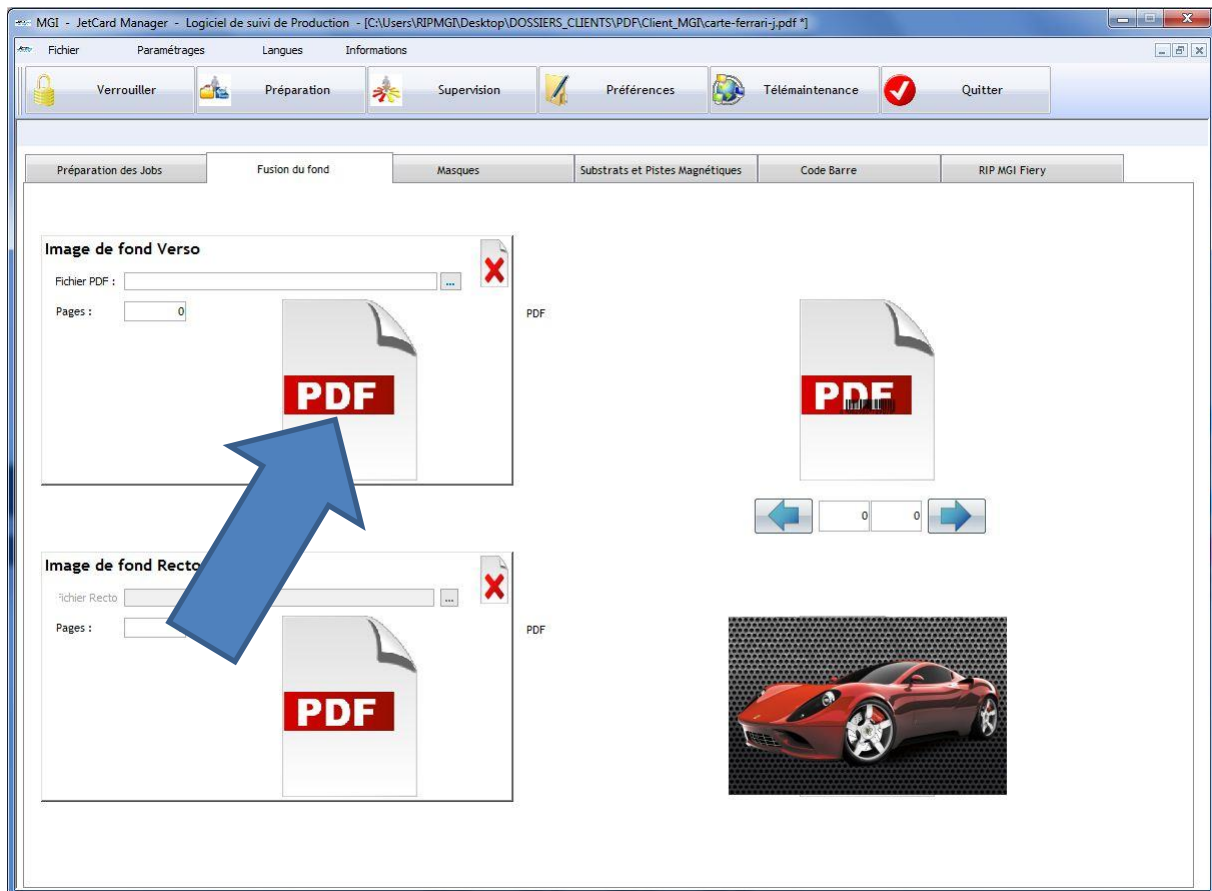


Cochez cette case si vous encodez des pistes magnétiques pendant l'impression. Vous devrez charger votre Base de données contenant les informations à encoder.



En cochant cette case, vous demandez l'ajout automatique d'un code barre Data matrix sur chaque carte. L'incrémentation du Data matrix est automatique et chaque numéro sera enregistré dans la base de données, ce qui permettra un contrôle en ligne

Fusion des données variables avec une image de fond

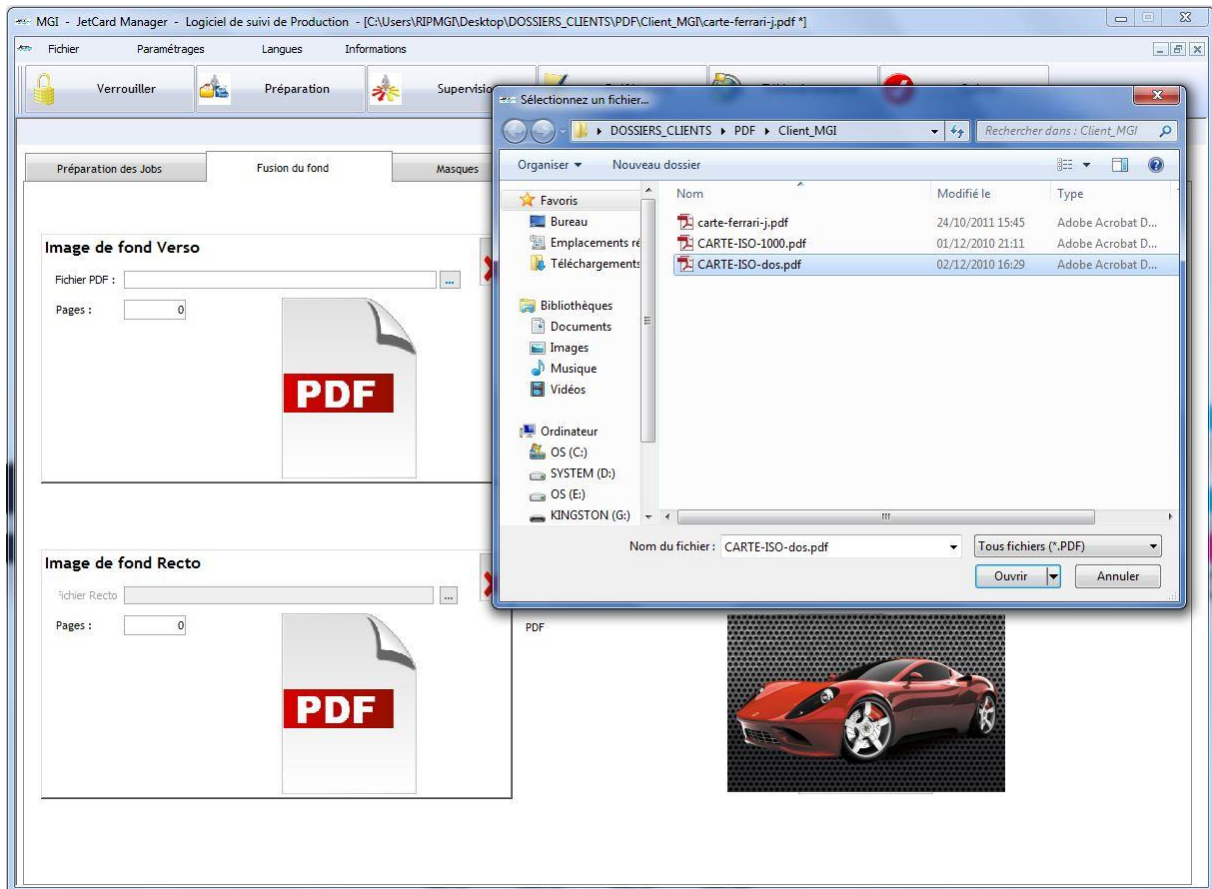


Pour l'instant, les données variables au Verso seront imprimées telles quelles, c'est-à-dire sans image de fond.

Vous devez sélectionner votre image de fond, qui aura été préparée de la même façon que les données variables, sous forme d'un PDF.

Double-cliquez sur l'image PDF pour ouvrir la boîte de dialogue de sélection de l'image de fond.

Sélection du PDF d'image de fond du Verso



Pour que la fusion des 2 PDF, celui des données variables et celui de l'image de fond, se fasse correctement dans le RIP MGI, il faudra s'assurer que les caractéristiques de ces deux PDF soient strictement identiques. C'est-à-dire, les tailles Hauteur et Largeur ainsi que l'orientation. L'utilisation de deux applications différentes pour générer ces PDF peut conduire à avoir une différence minimale mais suffisante pour mettre en échec la fusion dans le RIP. JetCard Manager ne pourra pas vous informer de l'erreur éventuelle du RIP puisque le traitement du RIP ne se fera qu'après la validation de l'ordre de fabrication dans le Jetcard Manager.

NOTE IMPORTANTE
Sur le PDF DV
Et le PDF Image de fond

Hauteur et Largeur des 2 PDF doivent être strictement identiques
 L'orientation des 2 PDF doit être la même.

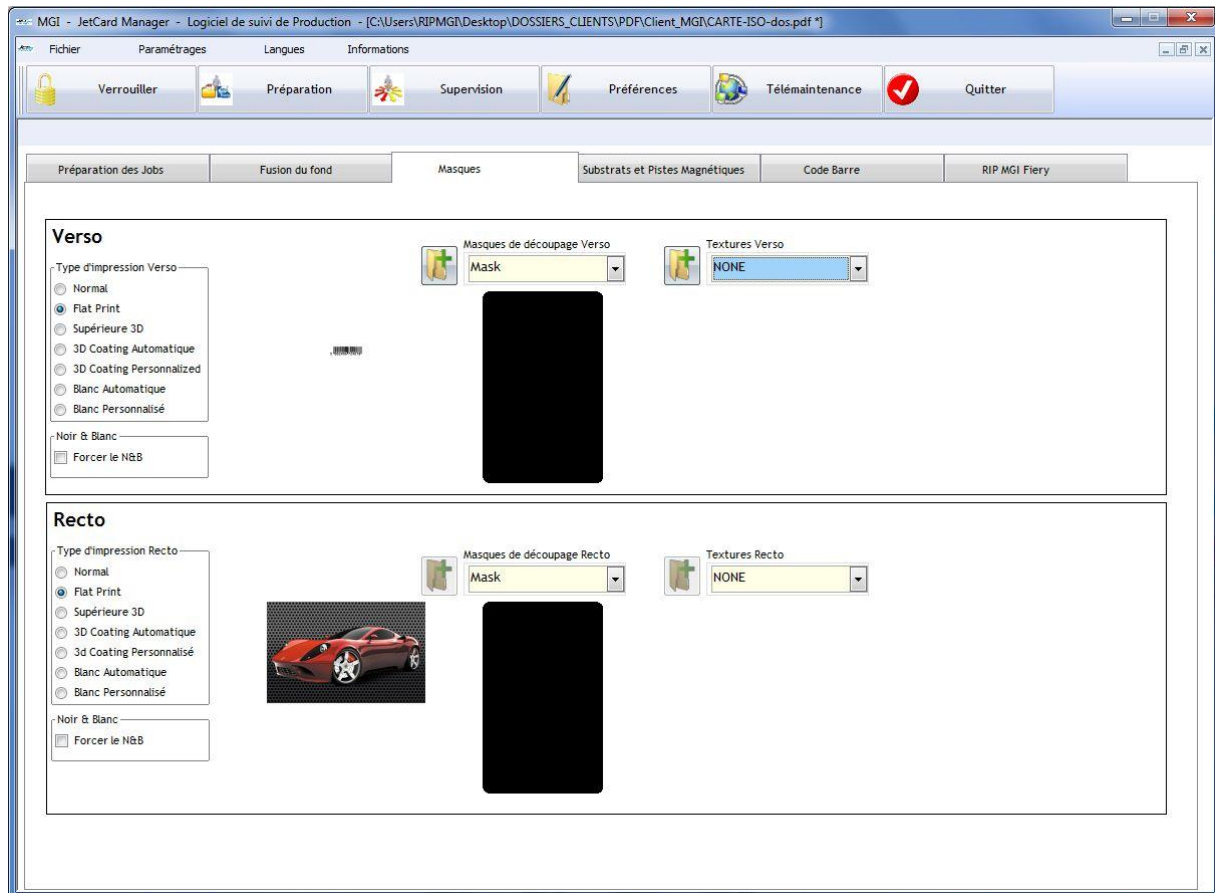
Visualisez la fusion des données variables avec l'image de fond



En cliquant sur les flèches, vous pouvez visualiser une simulation de la fusion de vos données variables avec l'image de fond.

La véritable fusion sera effectuée dans le RIP MGI Fiery.

Sélection du masque de découpe et du type d'impression



Cette étape vous permet de choisir d'une part le type d'impression et d'autre part le masque de découpe des images. Le choix d'une texture est une option
 Cette découpe permet de régler la taille de vos images au pixel près, avec des coins arrondis. Ceci permet d'optimiser vos images par rapport à vos substrats. Si aucune découpe spéciale n'est nécessaire, sélectionnez toujours le masque nommé MASK.
 Les types d'impression proposés correspondent à des façons différentes de vernir les cartes.
 Types d'impression :

- **Normal**
- Flat Print
- Supérieur 3D
- 3D Coating Automatique (pour la donnée variable)
- 3D Coating Personnalisé
- **Blanc Automatique (uniquement si vous disposez de l'encre blanche)**
- Blanc Personnalisé (uniquement si vous disposez de l'encre blanche)

Détail des différents types d'impression :

Type Normal : Une couche de vernis uniforme sera déposée sur toute la surface des cartes. L'inconvénient de ce type d'impression est de ne pas tenir des différentes épaisseurs d'encre CMJN déposées avant la couche de vernis. Ce qui a pour effet de ne pas avoir une surface réellement plane.

Type Flat Print : L'impression Flat Print va corriger l'inconvénient du Type Normal, et compenser les manques d'encre CMJN par du vernis, pour obtenir une surface complètement plane, quelle que soit les différences d'encrage sur une même carte.

Type Supérieur 3D :

Type 3D Coating Automatique :

Type 3D Coating Personnalisé :

Type Blanc Automatique :

Type Blanc Personnalisé :

Noir & Blanc : Dans certains cas d'impression de données variables en Noir & Blanc, il est préférable de supprimer les couches Cyan Magenta et Jaune pour ne conserver que la couche Noire. Ainsi, les cartes seront imprimées en Noir seul, et consommeront le minimum d'encre. Si le Type Flat Print est de plus sélectionné, le vernis ajouté pour compenser les différentes épaisseurs sera calculé par rapport à la seule couche de Noir.

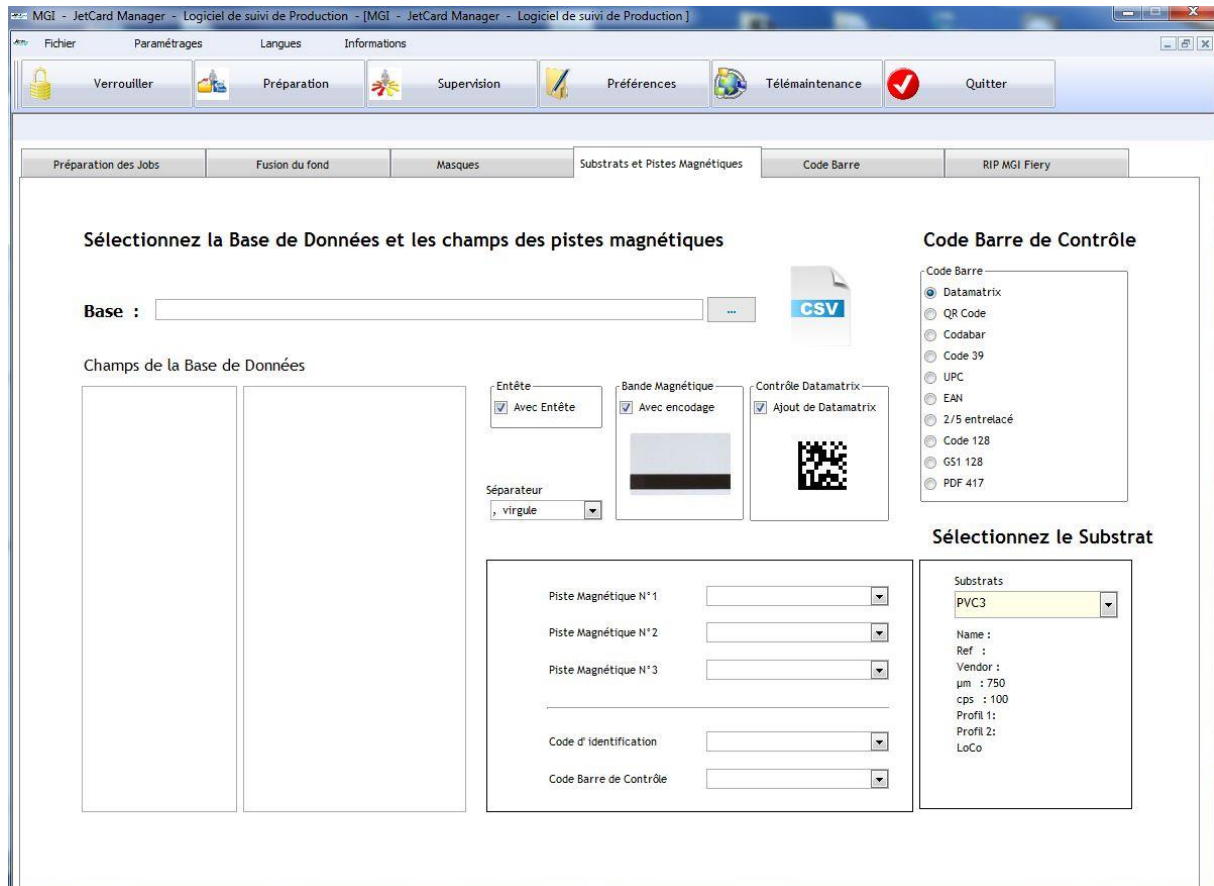
Dans les flux GEMALTO , seuls 2 modes d'impression sont utilisés.

Le mode Normal : correspond à une impression sans encre blanche

Le mode Blanc Auto : correspond à une impression avec encre blanche.

Ce qui signifie qu'un SPOT MGIWHITE a été détecté dans le PDF (1.4)

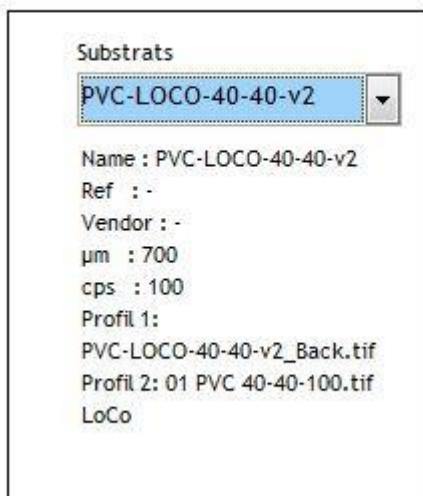
Chargement de la Base de données et sélection du Substrat



La Sélection du Substrat détermine le « profil » coating et vernis utilisé.

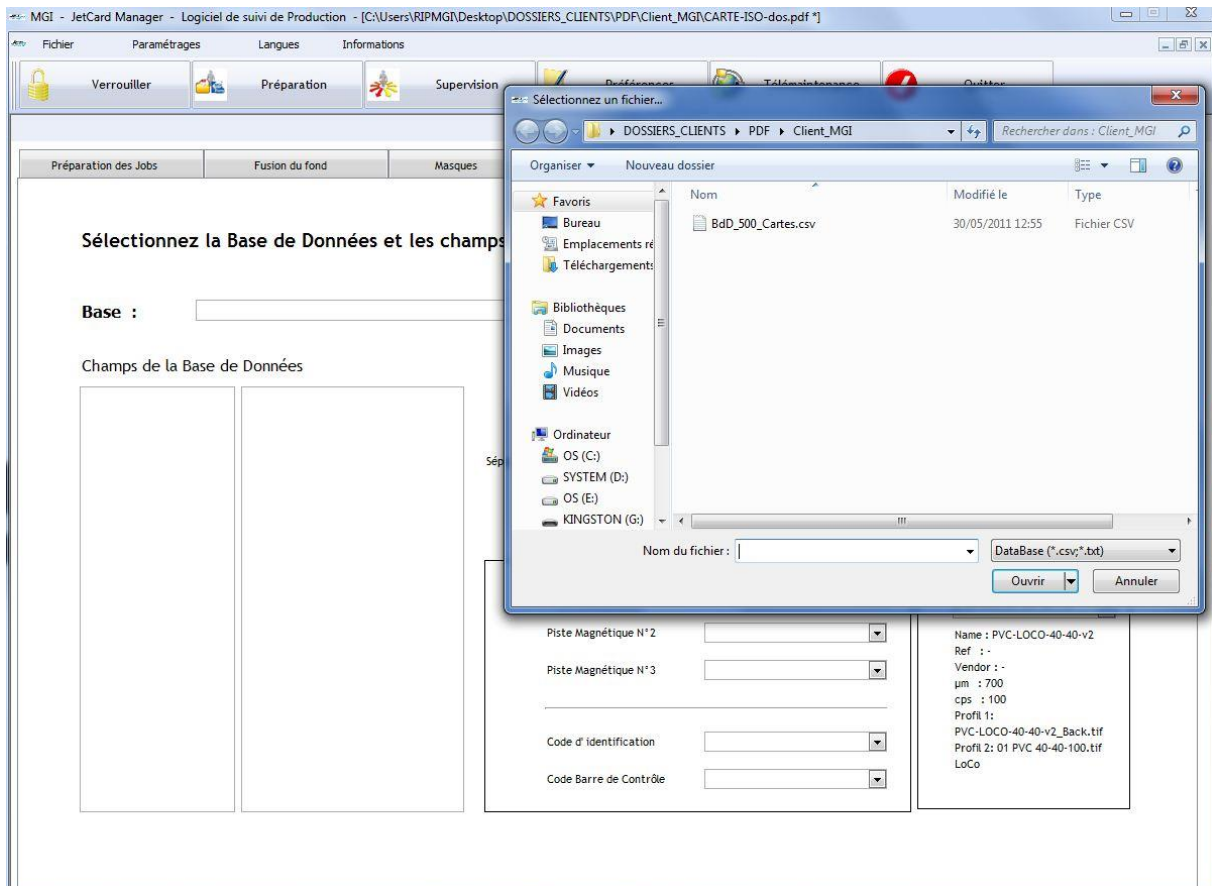
En fonction du substrat , la dépose du coating et du vernis avant les couleurs, est calculée au mieux pour assurer d'une part l'adhérence des encres de couleur sur le substrat et d'autre part l'étalement des encres .

Sélectionnez le Substrat



Dans le cas d'encodage magnétique, vous devez choisir un substrat HICO ou LOCO .

Sélection de la Base de données

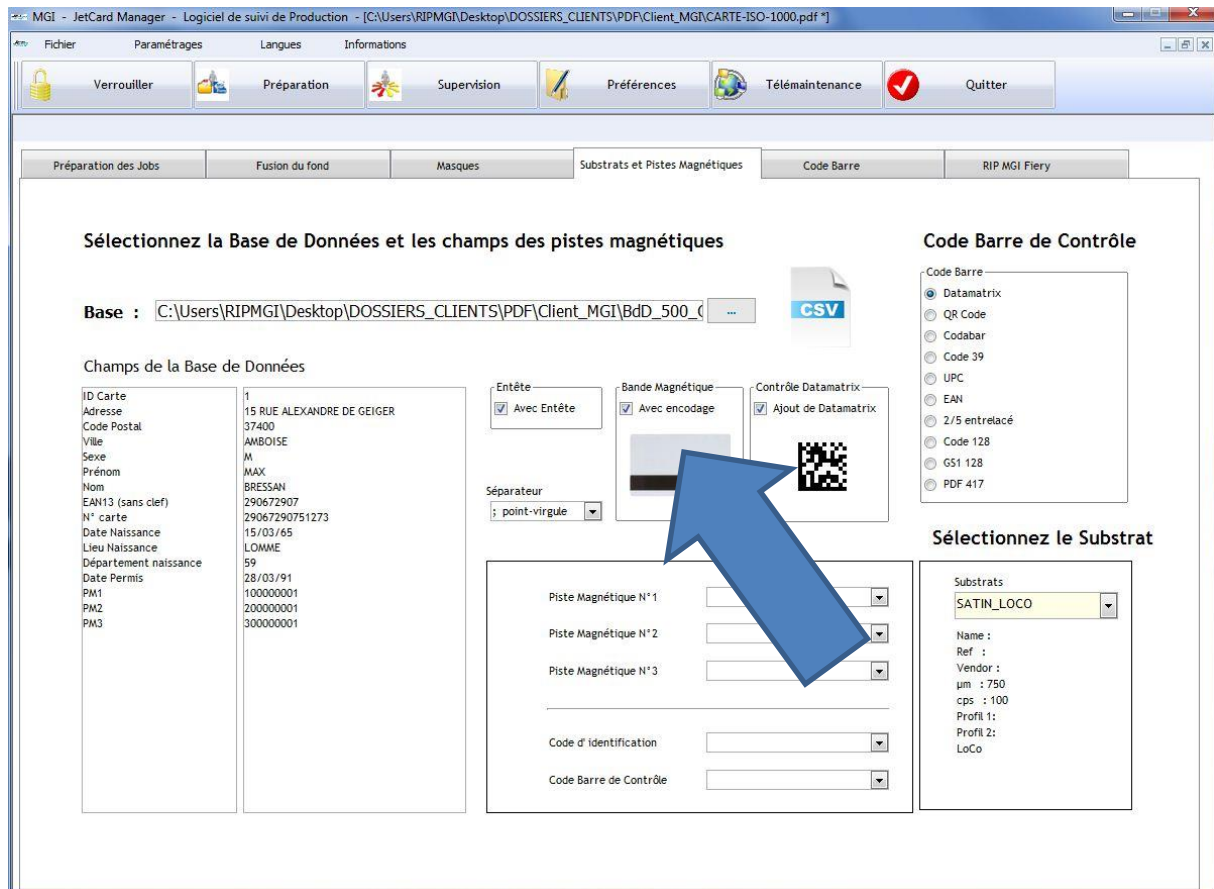


La Base de données est exactement celle qui a servie à générer le PDF de données variables, à l'aide d'une application de gestion de base de données.

La base de données doit contenir, en particulier, les valeurs des codes barre imprimés qui devront être contrôlés en sortie d'impression, et les valeurs des pistes d'encodage magnétique, afin que le logiciel WorkStation Manager puisse encoder les pistes tout en imprimant les cartes.

La Case Avec encodage

Doit être cochée si l'encodage des pistes magnétiques doit être réalisé pendant l'impression.



Sélection du champ correspondant à la piste magnétique N°1

MGJ - JetCard Manager - Logiciel de suivi de Production - [C:\Users\RIPMGI\Desktop\DOSSIERS_CLIENTS\PDF\Client_MGI\CARTE-ISO-1000.pdf *]

Fichier Paramétrages Langues Informations

Verrouiller Préparation Supervision Préférences Télémaintenance Quitter

Préparation des Jobs Fusion du fond Masques Substrats et Pistes Magnétiques Code Barre RIP MGI Fierey

Sélectionnez la Base de Données et les champs des pistes magnétiques

Base : C:\Users\RIPMGI\Desktop\DOSSIERS_CLIENTS\PDF\Client_MGI\BdD_500_C

Code Barre de Contrôle

Code Barre

- Datamatrix
- QR Code
- Codabar
- Code 39
- UPC
- EAN
- Z/5 entrelacé
- Code 128
- GS1 128
- PDF 417

Champs de la Base de Données

| | |
|-----------------------|----------------------------|
| ID Carte | 1 |
| Adresse | 15 RUE ALEXANDRE DE GEIGER |
| Code Postal | 37400 |
| Ville | AMBOISE |
| Sexe | M |
| Prénom | MAX |
| Nom | BRESSAN |
| EAN13 (sans clef) | 290672907 |
| N° carte | 29067290751273 |
| Date Naissance | 15/03/65 |
| Lieu Naissance | LOMME |
| Département naissance | 59 |
| Date Permis | 28/03/91 |
| PM1 | 10000001 |
| PM2 | 20000001 |
| PM3 | 30000001 |

Entête Avec Entête

Bande Magnétique Avec encodage

Contrôle Datamatrix Ajout de Datamatrix

Séparateur : point-virgule

Sélectionnez le Substrat

Piste Magnétique N°1 PM1

Piste Magnétique N°2

Piste Magnétique N°3

Code d'identification

Code Barre de Contrôle

Substrats SATIN_LOCO

Name :

Ref :

Vendor :

µm : 750

cps : 100

Profil 1:

Profil 2:

LoCo

Sélection du champ correspondant à la piste magnétique N°2

The screenshot shows the 'Substrats et Pistes Magnétiques' configuration window. The 'Champs de la Base de Données' table is as follows:

| ID Carte | 1 |
|-----------------------|----------------------------|
| Adresse | 15 RUE ALEXANDRE DE GEIGER |
| Code Postal | 37400 |
| Ville | AMBOISE |
| Sexe | M |
| Prénom | MAX |
| Nom | BRESSAN |
| EAN13 (sans clef) | 290672907 |
| N° carte | 29067290751273 |
| Date Naissance | 15/03/65 |
| Lieu Naissance | LOMME |
| Département naissance | 59 |
| Date Permis | 28/03/91 |
| PM1 | 100000001 |
| PM2 | 200000001 |
| PM3 | 300000001 |

The 'Code Barre de Contrôle' section shows 'Datamatrix' selected. The 'Sélectionnez le Substrat' section shows 'SATIN_LOCO' selected. The 'Piste Magnétique N°2' dropdown is set to 'PM2'. Two blue arrows point to the 'PM2' selection in the table and the 'SATIN_LOCO' selection in the dropdown.

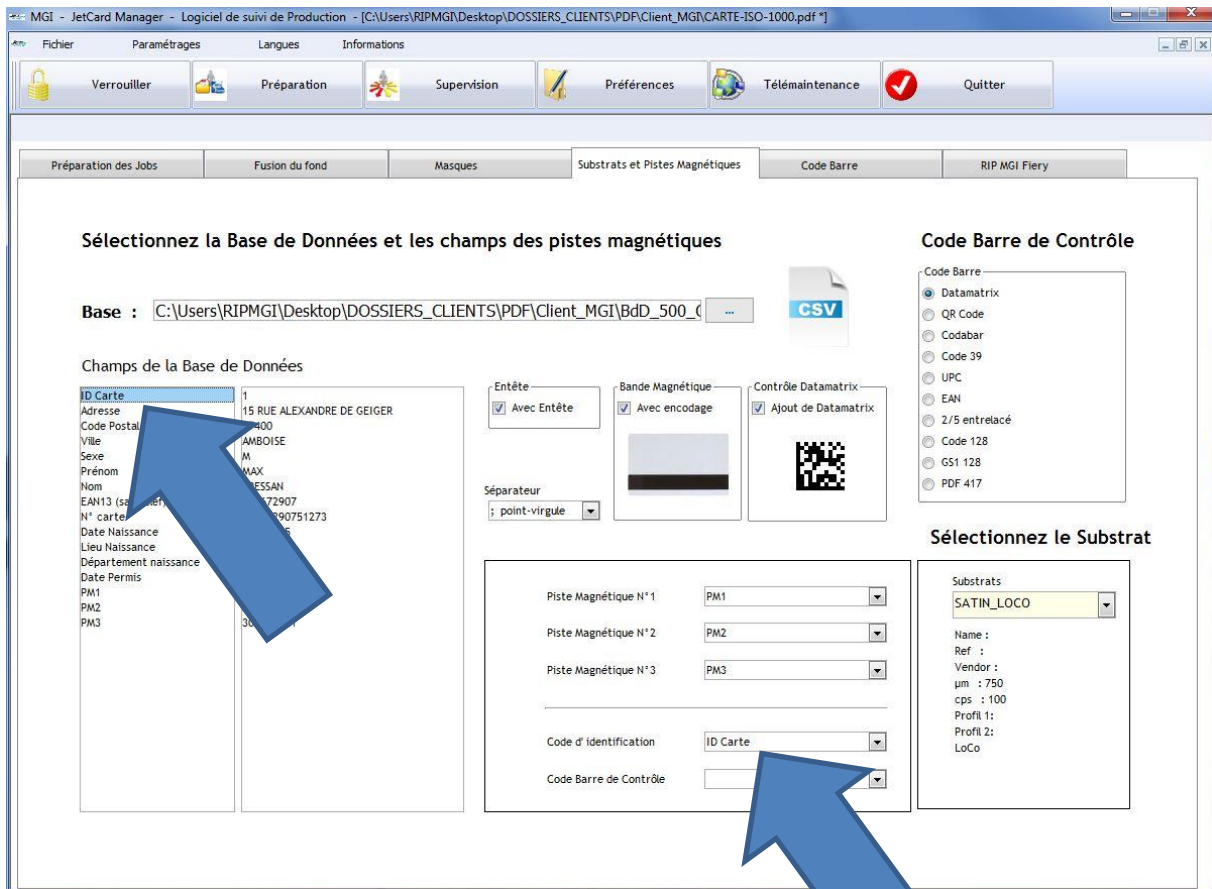
Sélection du champ correspondant à la piste magnétique N°3

The screenshot shows the 'Substrats et Pistes Magnétiques' configuration window. The 'Champs de la Base de Données' list contains the following fields:

| | |
|-----------------------|----------------------------|
| ID Carte | 1 |
| Adresse | 15 RUE ALEXANDRE DE GEIGER |
| Code Postal | 37400 |
| Ville | AMBOISE |
| Sexe | M |
| Prénom | MAX |
| Nom | BRESSAN |
| EAN13 (sans clef) | 290672907 |
| N° carte | 29067290751273 |
| Date Naissance | 15/03/65 |
| Lieu Naissance | LOMME |
| Département naissance | 59 |
| Date Permis | 28/03/91 |
| PM1 | 10000001 |
| PM2 | 20000001 |
| PM3 | 30000001 |

The 'Piste Magnétique N°3' dropdown is set to 'PM3'. The 'Substrats' dropdown is set to 'SATIN_LOCO'. The 'Code Barre de Contrôle' section shows 'Datamatrix' selected. The 'Code Barre' section shows 'Datamatrix' selected. The 'Code Barre de Contrôle' section shows 'Datamatrix' selected. The 'Code Barre' section shows 'Datamatrix' selected.

Sélection du champ correspondant à un identifiant unique de la carte

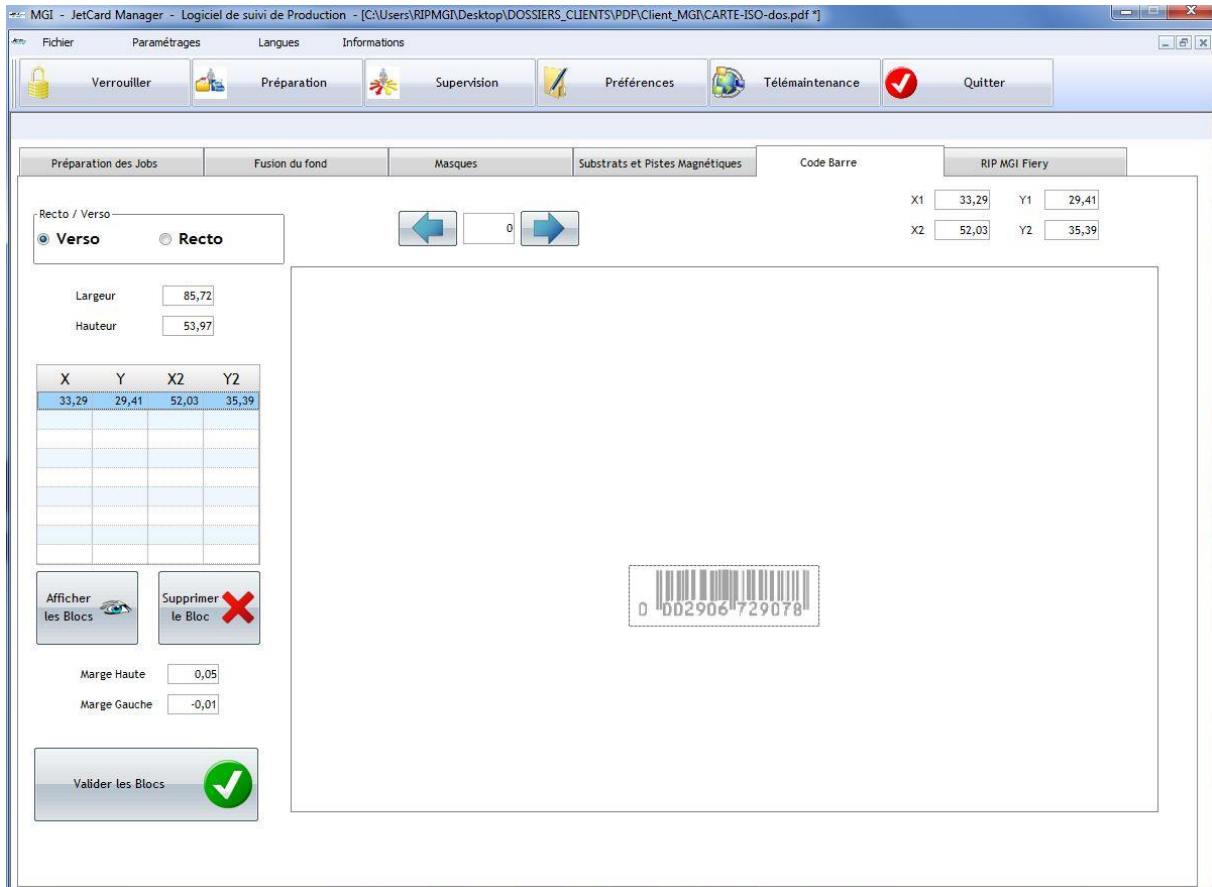


Sélection du champ correspondant au Code Barre de contrôle

The screenshot shows the 'Code Barre' configuration window in JetCard Manager. The window title is 'MGI - JetCard Manager - Logiciel de suivi de Production'. The main menu includes 'Fichier', 'Paramétrages', 'Langues', and 'Informations'. The toolbar contains 'Verrouiller', 'Préparation', 'Supervision', 'Préférences', 'Télémaintenance', and 'Quitter'. The main area is divided into several sections:

- Sélectionnez la Base de Données et les champs des pistes magnétiques:** The 'Base' field is set to 'C:\Users\RIPMGI\Desktop\DOSSIERS_CLIENTS\PDF\Client_MGI\BdD_500_0...'. A 'CSV' icon is visible next to it.
- Champs de la Base de Données:** A list of fields is shown, with 'EAN13 (sans clef)' selected and highlighted by a blue arrow. Other fields include 'ID Carte', 'Adresse', 'Code Postal', 'Ville', 'Sexe', 'Prénom', 'Nom', 'N° carte', 'Date Naiss', 'Lieu Naiss', 'Départem', 'Date Perr', 'PM1', 'PM2', and 'PM3'.
- Entête:** 'Avec Entête' is checked.
- Bande Magnétique:** 'Avec encodage' is checked.
- Contrôle Datamatrix:** 'Ajout de Datamatrix' is checked, and a QR code icon is displayed.
- Séparateur:** Set to 'point-virgule'.
- Piste Magnétique:** Three fields are set to 'PM1', 'PM2', and 'PM3'.
- Code d'identification:** Set to 'ID Carte'.
- Code Barre de Contrôle:** Set to 'EAN13 (sans clef)', highlighted by a blue arrow.
- Code Barre de Contrôle (Liste):** A list of barcode types is shown, with 'Datamatrix' selected. Other options include 'QR Code', 'Codabar', 'Code 39', 'UPC', 'EAN', 'Z/5 entrelacé', 'Code 128', 'GS1 128', and 'PDF 417'.
- Sélectionnez le Substrat:** The 'Substrats' dropdown is set to 'SATIN_LOCO'. Below it, technical specifications are listed: Name, Ref, Vendor, µm : 750, cps : 100, Profil 1, Profil 2, and LoCo.

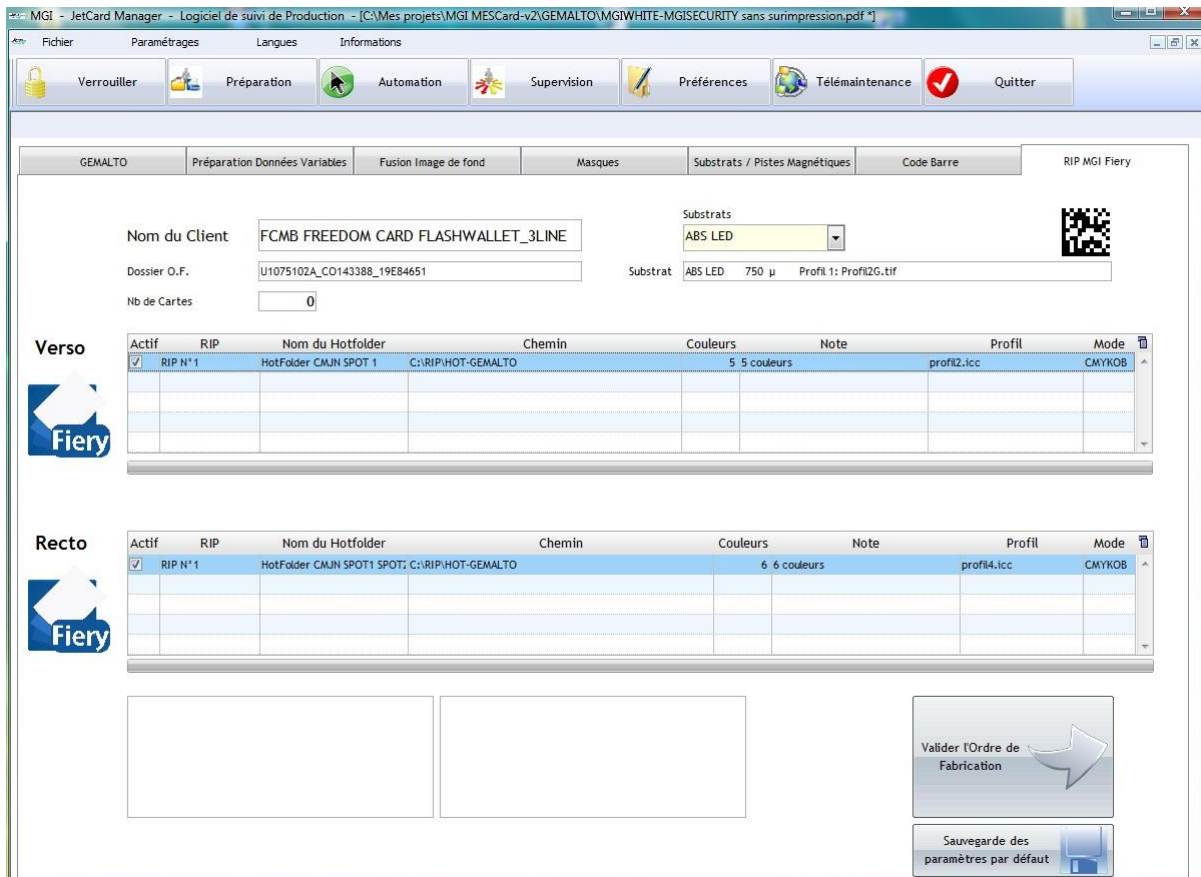
Dégraissage des Codes Barre



Vos cartes de données variables contiennent un ou plusieurs Codes barre qui devront être lisibles avec des douchettes ou autre lecteur. Vous devez sélectionner chaque code barre à l'aide de la souris pour spécifier au logiciel les zones à dégraisser.

Le dégraissage des codes barre est important pour assurer une lecture optimale.

Sélection des Hot Folders et validation de l'Ordre de Fabrication



Les PDF seront automatiquement transférés au RIP MGI Fiery par l'intermédiaire de ses Hot Folders. Le flux est automatiquement sélectionné en fonction du nombre de couleurs CMJN et SPOT présentes dans le PDF. A chaque flux correspond un Hot Folder, dossier où sont copiés les PDF afin qu'ils soient traités par le RIP MGI Fiery.

- Flux 4 couleurs CMJN
- Flux 5 couleurs CMJN + SPOT1
- Flux 6 couleurs CMJN + SPOT1 + SPOT2

Dans le cadre des flux GEMALTO, tous les PDF, 4 couleurs avec ou sans SPOTs seront envoyés dans le même flux 6 couleurs + SPOT1 + SPOT2, de façon à homogénéiser tous les Jobs et éviter des erreurs de redirection des flux.



Le bouton « Sauvegarde des paramètres par défaut » permet d'enregistrer le Job référence dont tous les paramètres seront repris comme paramètres par défaut dans le Préparation Automatique de Jobs GEMALTO.

Récapitulatif et dernière confirmation de l'ordre de fabrication

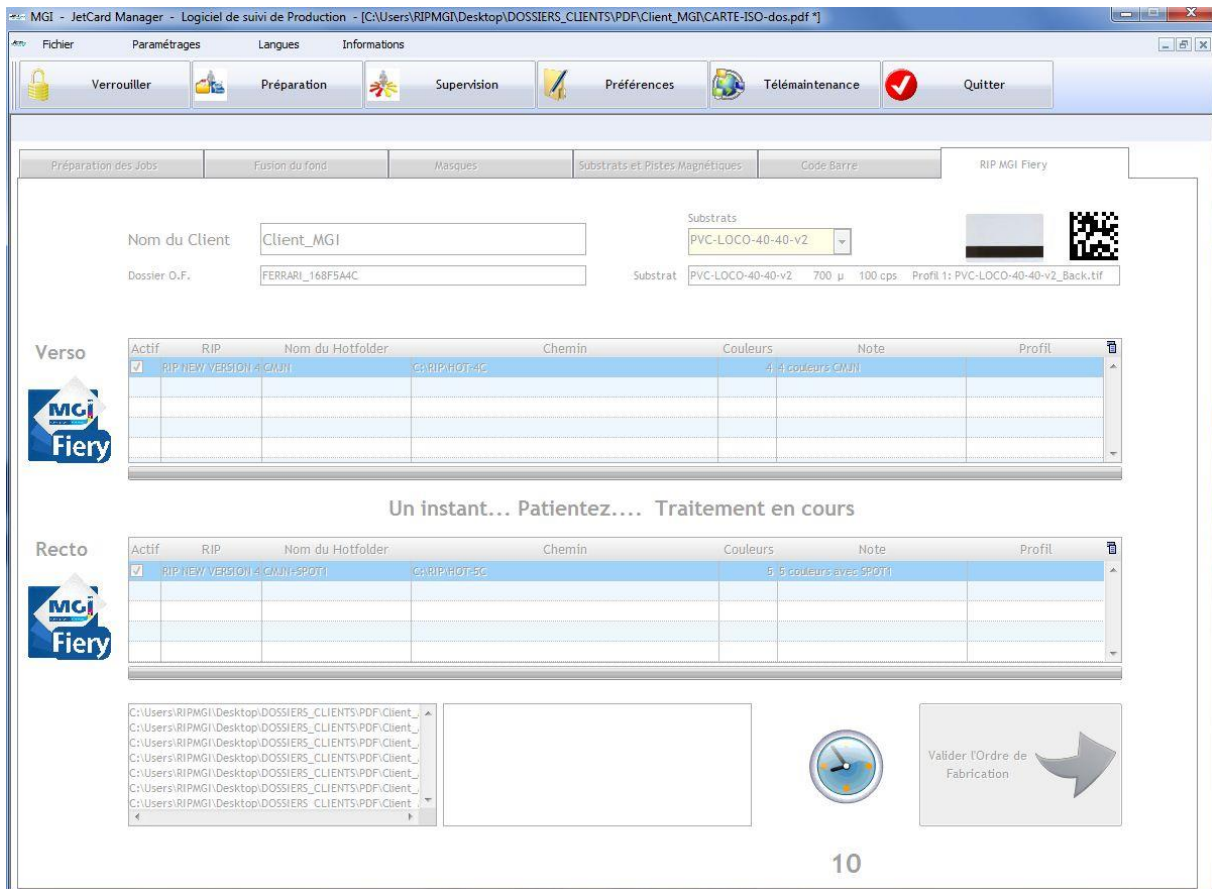
The screenshot shows the 'Vérification avant Validation de l'Ordre de Fabrication' window in the JetCard Manager software. The window title is 'MGI - JetCard Manager - Logiciel de suivi de Production'. The menu bar includes 'Fichier', 'Paramétrages', 'Langues', and 'Informations'. The toolbar contains icons for 'Verrouiller', 'Préparation', 'Supervision', 'Préférences', 'Télémaintenance', and 'Quitter'. The main content area is divided into several sections:

- Order Information:** 'Ordre de Fabrication' is 'FERRARI_168F5A4C' and '3 Recto/Verso AVEC Bande Magnétique'.
- Client Information:** 'Nom du Client' is 'Client_MGI'.
- Substrate:** 'Substrat' is 'PVC-LOCO-40-40-v2' with a QR code.
- Description:** A text box contains 'Recto/Verso', 'Verso en Données Variables avec Bande Magnétique', 'Recto Fixe', 'Verso CMJN', and 'Recto avec 5 couleurs'.
- Verso and Fond Verso:** 'Verso' and 'Fond Verso' sections show 'Flat Print' options with a card image.
- Recto and Fond Recto:** 'Recto' and 'Fond Recto' sections show '3D Coating' options with a car image and a PDF icon. A green checkmark icon is present to the right.
- Magnetic Stripes:** 'Piste Magnétique N°1', 'Piste Magnétique N°2', and 'Piste Magnétique N°3' are listed with input fields for 'PM1', 'PM2', and 'PM3'. A red X icon is present to the right.

Vérifiez une dernière fois le récapitulatif reprenant l'essentiel des informations de l'Ordre de Fabrication. Vous avez toujours la possibilité d'annuler et de revenir modifier votre O.F.

Une fois validé, votre Ordre de Fabrication lancera le processus de génération des images qui seront ensuite imprimées par le logiciel WorkStation Manager.

Transfert en cours des fichiers



Ce processus peut prendre du temps. Toutes les opérations suivantes sont automatiques et ne demandent aucune intervention de l'opérateur.

- Découpe des fichiers PDF en lots de 500 pages (nombre défini dans les préférences)
- Envoi des PDF Verso et recto dans les Hot Folder correspondant au flux colorimétriques.
- Génération d'un Ordre de Préparation pour le Workflow
- Génération de l'Ordre de Fabrication pour le WorkStation Manager
- Fusion des données variables et du fond d'image dans le RIP
- Génération des images par le RIP
- Préparation des images en fonction de l'Ordre de Préparation reçu par le Workflow
- Découpe avec coins arrondis des images et gestion des types d'impression (vernis)
- Génération et copie de la Base de données en conformité avec le WorkStation Manager
- Copie des images finales dans le dossier local du PC WorkStation Manager

Une fois toutes ces opérations effectuées de manière transparente, l'opérateur peut imprimer le Job. Voir Manuel Utilisateur du WorkStation Manager.

7. Préparation Automatisée des Jobs GEMALTO.

La préparation des Jobs GEMALTO Automatisée est simplifiée grâce à la prise en compte automatique de paramètres du Job de référence.

The screenshot shows the 'GEMALTO' section of the 'Logiciel de suivi de Production' software. The interface includes a menu bar with options like 'Fichier', 'Paramétrages', 'Langues', and 'Informations'. Below the menu is a toolbar with icons for 'Verrouiller', 'Préparation', 'Automation', 'Supervision', 'Préférences', 'Télémaintenance', and 'Quitter'. The main workspace is titled 'GEMALTO' and contains a 'Préparation Données Variables' tab and a 'RIP MGI Fiery' button. A 'Prepress - WORK INSTRUCTION' section features a 'Fichier:' field with a browse button. Below this are input fields for 'Nom Client', 'U CODE', 'Nom du Job', and 'Code OCR'. A 'Quantité' field is set to '1'. A radio button group allows selection between 'PoD' (selected) and 'PPoD'. On the right, a 'Sélectionnez le Substrat' panel shows a dropdown menu with 'ABS LED' selected. Below the dropdown, technical specifications are listed: Name, Ref, Vendor, µm : 750, cps : 100, Profil 1, Profil 2, LoCo, LED VERSO: 0/0/0 0/0, LED RECTO: 0/0/0 0/0, LEISTER VERSO : Debit 0 Temp 0, and LEISTER RECTO : Debit 0 Temp 0. The Gemalto logo is displayed in the top right corner of the workspace.

Cela permet de réduire le nombre d'étapes nécessaires à la création d'un Job, et le nombre de paramètres à renseigner par le Manager.

Onglet GEMALTO

Chargement du fichier Excel **Work Instructions**.

Permet de récupérer les informations de base d'un Job GEMALTO.

Nom du client : Sera utilisé pour créer un dossier spécifique au client. Tous ses Jobs y seront regroupés.

Nom du Job : Sera utilisé pour nommer le Job suivi d'un code unique.

UCODE : Sera utilisé pour générer automatiquement les datamatrix de contrôle

Code OCR : Sera utilisé pour contrôler automatiquement le code imprimé sur le substrat à l'aide d'une caméra OCR, lors du chargement de la carte Verso (première face imprimée)

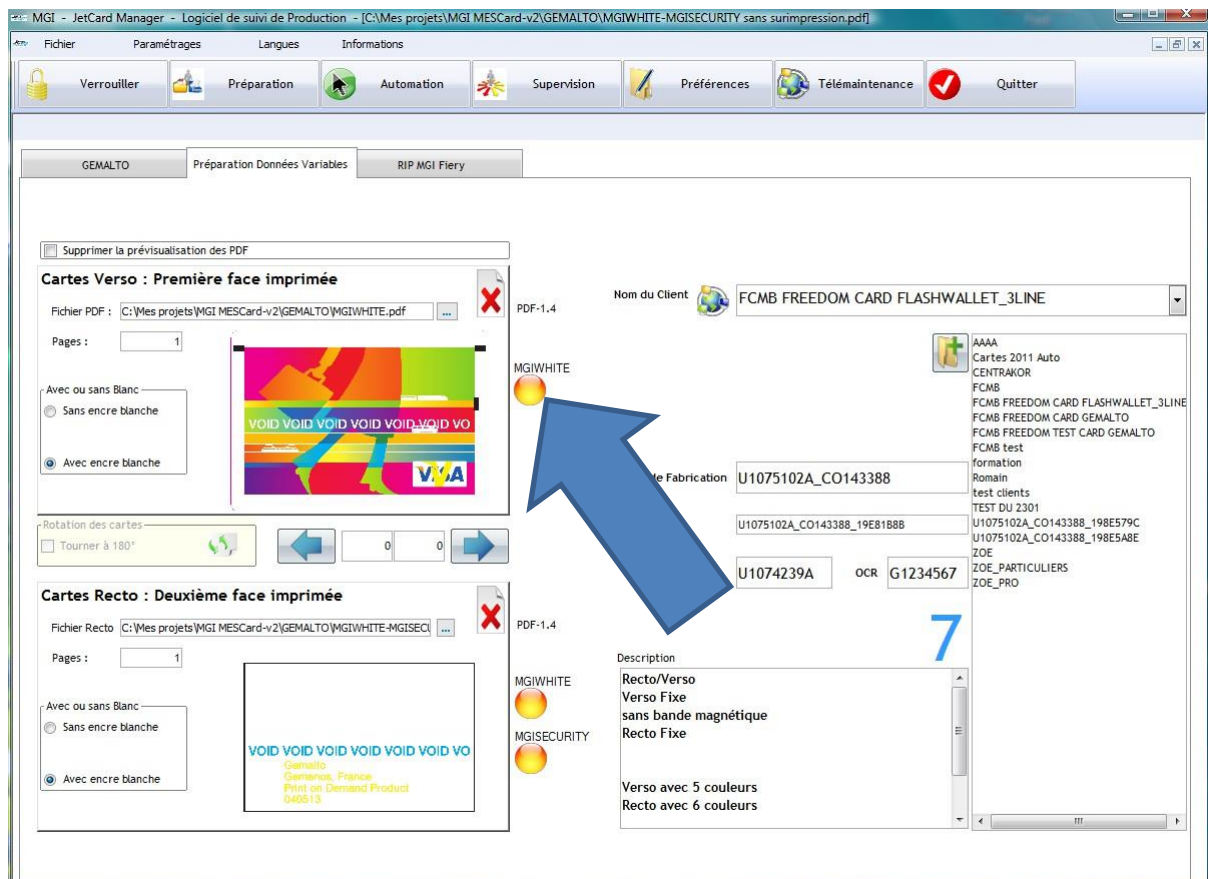
Quantité (optionnelle) : Si la quantité n'est pas renseignée dans le fichier Excell, elle devra obligatoirement être saisie par l'utilisateur du JetCard Manager



A droite, s'affiche les paramètres du Job Référence précédemment créé et enregistré pour définir les paramètres par défaut du Job GEMALTO.

En particulier le substrat qui peut être modifié par le Manager.

Onglet Préparation Données Variables



Les principaux paramètres par défaut du Job Référence ont été repris.
Ils ne sont pas modifiables pour la plupart, afin de limiter les erreurs possibles.

La détection des SPOTs se fait automatiquement si le PDF est dans une version au plus PDF 1.4 .

Détection des couleurs nommées dans le PDF : SPOT1 , SPOT2 , SPOT3 , mais aussi les couleurs nommées paramétrées dans les Préférences .

Pour GEMALTO nous avons défini les couleurs nommées **MGIWHITE** et **MGISECURITY**.

Ces couleurs nommées s'affichent automatiquement si elles sont trouvées dans les PDF 1.4.

Si **MGIWHITE** est trouvé , cela active automatiquement la sélection « Avec encre blanche »

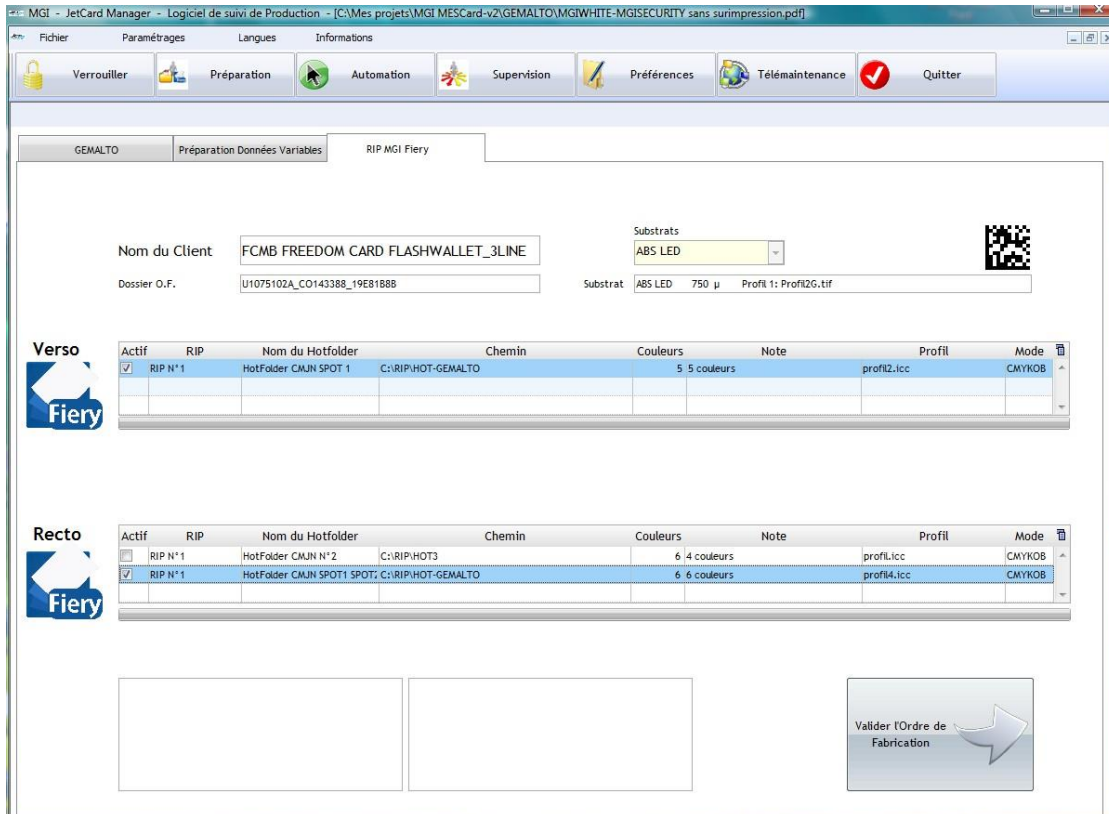
« **Sans encre blanche** » correspond au **mode d'impression Normal** dans le WSM.

« **Avec encre blanche** » correspond au **mode Blanc Auto** dans le WSM

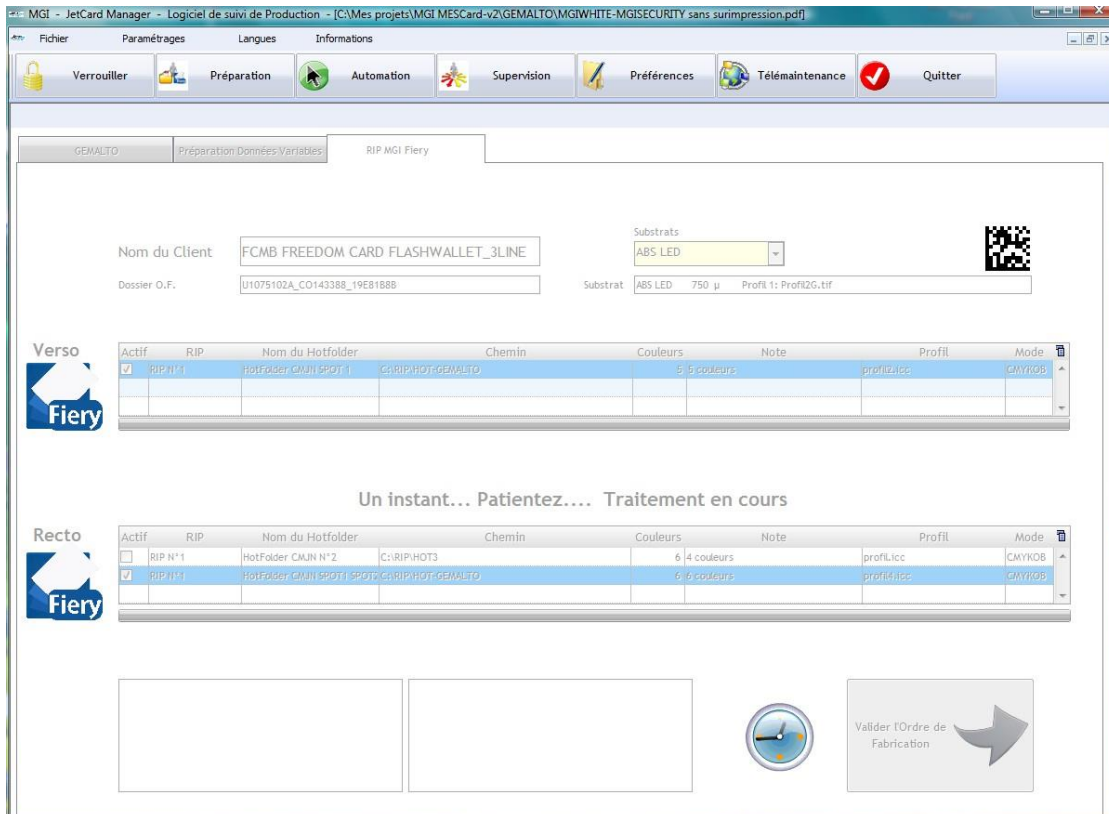
La sélection étant toujours possible manuellement .

Dans le cas d'un PDF 1.5 , le SPOT MGIWHITE ne sera pas trouvé , et la sélection « Sans encre blanche » sera alors activée. Le Manager pourra alors changer le mode d'impression en sélectionnant manuellement « Avec encre blanche ».

Onglet de validation du Job : RIP MGI Fiery



Après validation de l'Ordre de Fabrication, le transfert est en cours...



8. Supervision des jobs

Onglet Ordres de Fabrication : O.F. Bases de données

The screenshot shows the 'O.F. Bases de Données' tab in the JetCard Manager software. The interface is divided into several sections:

- Menu Bar:** Contains icons for 'Verrouiller', 'Préparation', 'Automation', 'Supervision', 'Préférences', 'Télémaintenance', and 'Quitter'.
- Navigation Tabs:** 'Ordres de Fabrication', 'Journal du RIP MGI Fiery', 'Suivi du Workflow des Ordres de Fabrication', 'Journal de Production', and 'Consommation des Encres'.
- Order List (Left):** A tree view showing production orders. The selected order is '19E81B88.OF'.
- Order Details (Right):**
 - Order Information:** '19E81B88.OF : 7 Recto/Verso sans Bande Magnétique AVEC DataMatrix'.
 - Configuration:**
 - Type d'impression:** Radio buttons for 'Normal', 'Flat Print', 'Supérieure 3D', '3D Coating Automatique', and '3D Coating Personnalisé' for both Verso and Recto.
 - Dossier:** 'c:\Dossiers Locaux'
 - Client:** 'FCMB FREEDOM CARD FLASHWALLET_3LINE'
 - Type:** '7 Recto/Verso sans Bande Magnétique AVEC DataMatrix'
 - Job:** 'U1075102A_CO143388_19E81B88'
 - Substrat:** 'ABS LED'
 - Color Options:** 'Noir & Blanc Verso' and 'Noir & Blanc Recto'.
 - Quantities:** 'Nb BDD' and 'Nb Cartes par Lot' (both set to 1).
 - Code Barre:** A list of barcode types with 'Datamatrix' selected.
 - Tables:** Two tables for 'Verso : Bases de Données' and 'Recto : Bases de Données' with columns for 'Date'.
 - Profile and Mask Settings:** Fields for 'Profil Verso', 'Masque Verso', 'Texture Verso', 'Sécuritaire Verso' and their corresponding Recto counterparts.

La connexion avec le WSM doit être établie pour accéder au dossier des Ordres de Fabrication.

Le Superviseur a la possibilité de suivre la production des faces Verso et Recto des Jobs.

Onglet Ordres de Fabrication : Bases de données Verso

Onglet Ordres de Fabrication : Bases de données Recto

Onglet Ordres de Fabrication : Bases RECTO/VERSO

19E81B8B.OF : 7 Recto/Verso sans Bande Magnétique AVEC DataMatrix

O.F. Bases de Données | Base de Données VERSO | Base de Données RECTO | Bases RECTO/VERSO | BACKUP | Suppression

BASES DE DONNEES FINALES

| Bases de Données Terminées : OK | ID | PMD | CB | NimgRecto | NimgVerso | Mag. | Imprim |
|---------------------------------|----|-----|----|-----------|-----------|------|--------|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Rapport

Récapitulatif

0 cartes

Onglet Ordres de Fabrication : BACKUP

19E81B8B.OF : 7 Recto/Verso sans Bande Magnétique AVEC DataMatrix

O.F. Bases de Données | Base de Données VERSO | Base de Données RECTO | Bases RECTO/VERSO | BACKUP | Suppression

BASES DE DONNEES DE SAUVEGARDE

| Sauvegarde des Bases de Données | Date | Restore | ID | PMD | CB | NimgRecto |
|---------------------------------|------|---------|----|-----|----|-----------|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Restauration des Bases de Données

0 cartes

Ajoute à réimprimer

Créer la Nouvelle Base de réimpression VERSO

Les Bases de Données originales sont automatiquement sauvegardées par le WorkStation Manager avant le début de production. Le Superviseur peut à tout moment rétablir les bases de données dans leur état d'origine.

Onglet Ordres de Fabrication : Suppression

The screenshot displays the 'JetCard Manager' software interface. The main window title is 'MGI - JetCard Manager - Logiciel de suivi de Production'. The menu bar includes 'Fichier', 'Paramétrages', 'Langues', and 'Informations'. The toolbar contains icons for 'Verrouiller', 'Préparation', 'Automation', 'Supervision', 'Préférences', 'Télémaintenance', and 'Quitter'.

The 'Ordres de Fabrication' (Production Orders) tab is active, showing a list of orders. The selected order is '19E81B8B.OF : 7 Recto/Verso sans Bande Magnétique AVEC DataMatrix'. Below the order name, there are tabs for 'O.F. Bases de Données', 'Base de Données VERSO', 'Base de Données RECTO', 'Bases RECTO/VERSO', 'BACKUP', and 'Suppression'.

The 'Suppression' tab is selected, showing the following information:

- PC JetCard Manager
- C:\Dossiers Locaux\FCMB FREEDOM CARD FLASHWALLET_3LINE\U1075102A_CO143388_19E81B8B
- PC WorkStation Manager
- C:\WSM\OF\FCMB FREEDOM CARD FLASHWALLET_3LINE\U1075102A_CO143388_19E81B8B\

A confirmation message at the bottom right states: 'Suppression complète du Job' (Complete deletion of the job).

| C:\WSM\OF | Date |
|-------------------------------------|------------------|
| FCMB FREEDOM CARD FLASHWALLET_3LINE | 09/10/2013 13:51 |
| U1075102A_CO143388_19E81B8B | 09/10/2013 13:51 |
| ghh_19DDA78A | 01/10/2013 15:32 |
| U1075102A_CO143388_19DDA73B | 01/10/2013 15:31 |
| U1075102A_CO143388_19DDA49C | 01/10/2013 15:21 |
| U1075102A_CO143388_19DDA34A | 01/10/2013 15:14 |
| U1075102A_CO143388_19DDA19A | 01/10/2013 15:07 |
| FCMB FREEDOM TEST CARD GEMALTO | 01/10/2013 15:05 |
| AAAA | 06/09/2013 10:28 |
| FCMB test | 06/08/2013 17:59 |
| FCMB | 06/08/2013 17:55 |
| FCMB FREEDOM CARD GEMALTO | 06/08/2013 17:53 |
| U1075102A_CO143388_19E5A8E | 02/08/2013 11:55 |
| U1075102A_CO143388_19E579C | 02/08/2013 11:43 |
| test clients | 04/07/2012 17:06 |
| TEST DU 2301 | 28/06/2012 15:55 |
| ZOE_PARTICULIERS | 08/02/2012 14:12 |
| ZOE_PRO | 08/02/2012 14:12 |
| ZOE | 08/02/2012 14:12 |
| Romain | 08/02/2012 14:12 |
| formation | 08/02/2012 14:12 |
| CENTRAKOR | 08/02/2012 14:12 |
| Cartes 2011 Auto | 08/02/2012 14:12 |

Onglet Journal du RIP MGI Fiery

The screenshot displays the 'Journal du RIP MGI Fiery' window within the JetCard Manager application. The window title is 'MGI - JetCard Manager - Logiciel de suivi de Production'. The menu bar includes 'Fichier', 'Paramétrages', 'Langues', and 'Informations'. The toolbar contains icons for 'Verrouiller', 'Préparation', 'Automation', 'Supervision', 'Préférences', 'Télémaintenance', and 'Quitter'. Below the toolbar are tabs for 'Ordres de Fabrication', 'Journal du RIP MGI Fiery', 'Suivi du Workflow des Ordres de Fabrication', 'Journal de Production', and 'Consommation des Encres'. The main area is titled 'JOURNAL DES JOBS TRAITES PAR LE RIP MGI FIERY' and includes a dropdown menu labeled 'Sélectionnez un O.F.'. The Fieri logo is visible in the top right. A table with the following columns is present: ID, Status, Nom, Workflow, Date, Heure, Nb Page, Media, and Taille. A legend at the bottom indicates: VERT : Imprimé, JAUNE : Annulé, ROUGE : Erreur.

| ID | Status | Nom | Workflow | Date | Heure | Nb Page | Media | Taille |
|----|--------|-----|----------|------|-------|---------|-------|--------|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

VERT : Imprimé JAUNE : Annulé ROUGE : Erreur

Onget Suivi du Workflow des Ordres de Fabrication

MGI - JetCard Manager - Logiciel de suivi de Production - [MGI - JetCard Manager - Logiciel de suivi de Production]

Fichier Paramétrages Langues Informations

Verrouiller Préparation Automation Supervision Préférences Télémaintenance Quitter

Ordres de Fabrication Journal du RIP MGI Fiery Suivi du Workflow des Ordres de Fabrication Journal de Production Consommation des Encres

SUIVI DU TRAITEMENT DES ORDRES DE FABRICATION DANS LE WORKFLOW

| Status | Nom OP | Client | Workflow | Date | Heure | Nb Page |
|--------------------------|-------------|--|----------|------------|----------|----------|
| En attente de traitement | OP_19E81888 | FCMB FREEDOM CARD FLAS U1075102A_CO143388 | | 09/10/2013 | 13:51:41 | 1,00 |
| En attente de traitement | OP_19D0A78A | FCMB FREEDOM CARD FLAS igh | | 01/10/2013 | 15:32:30 | 1,00 |
| En attente de traitement | OP_19D0A738 | FCMB FREEDOM CARD FLAS U1075102A_CO143388 | | 01/10/2013 | 15:31:25 | 1,00 |
| En attente de traitement | OP_19D0A49C | FCMB FREEDOM CARD FLAS U1075102A_CO143388 | | 01/10/2013 | 15:21:25 | 1,00 |
| En attente de traitement | OP_19D0A44A | FCMB FREEDOM CARD FLAS U1075102A_CO143388 | | 01/10/2013 | 15:14:40 | 1,00 |
| En attente de traitement | OP_19D0A19A | FCMB FREEDOM CARD FLAS U1075102A_CO143388 | | 01/10/2013 | 15:07:55 | 1,00 |
| En attente de traitement | OP_19D0A0CF | FCMB FREEDOM TEST CARD U11111111A_CO11111111 | | 01/10/2013 | 15:05:08 | 1,00 |
| En attente de traitement | OP_19D09F1C | FCMB FREEDOM TEST CARD U11111111A_CO11111111 | | 01/10/2013 | 14:57:16 | 1,00 |
| En attente de traitement | OP_19D09C9A | FCMB FREEDOM TEST CARD U11111111A_CO11111111 | | 01/10/2013 | 14:47:32 | 1,00 |
| En attente de traitement | OP_198C6A81 | AAAA GTO_CO143388 | | 06/09/2013 | 10:28:48 | 1,00 |
| En attente de traitement | OP_198C6923 | AAAA gto1 | | 06/09/2013 | 10:22:46 | 1,00 |
| En attente de traitement | OP_19439CE1 | U1075102A_CO143388 | | 02/08/2013 | 11:55:13 | 1,00 |
| En attente de traitement | OP_196F0F79 | AAAA test2 | | 09/07/2013 | 18:15:59 | 2 000,00 |
| En attente de traitement | OP_196F00E0 | AAAA testdeplace | | 09/07/2013 | 17:12:25 | 1,00 |
| En attente de traitement | OP_19439654 | AAAA U1075102A_CO143388 | | 06/06/2013 | 18:51:00 | 2 000,00 |
| En attente de traitement | OP_190A85CE | AAAA GEMALTO | | 24/04/2013 | 15:25:31 | 2 000,00 |
| En attente de traitement | OP_17AE7A86 | AAAA test2 | | 03/08/2012 | 12:04:19 | 2,00 |
| En attente de traitement | OP_17AE7A31 | AAAA test | | 03/08/2012 | 12:03:29 | 2,00 |
| En attente de traitement | OP_1787347F | test clients test | | 04/07/2012 | 17:06:16 | 2,00 |
| En attente de traitement | OP_17873430 | test clients test | | 04/07/2012 | 17:05:05 | 2,00 |
| En attente de traitement | OP_17872F3C | test clients test | | 04/07/2012 | 16:43:56 | 2,00 |
| En attente de traitement | OP_17872E1C | test clients test2 | | 04/07/2012 | 16:39:07 | 2,00 |
| En attente de traitement | OP_1786F823 | test clients test | | 04/07/2012 | 12:48:59 | 2,00 |
| En attente de traitement | OP_1786F1DC | test clients test | | 04/07/2012 | 12:22:09 | 2,00 |
| En attente de traitement | OP_177F3AED | TEST DU 2301 test | | 28/06/2012 | 15:55:49 | 2,00 |
| En attente de traitement | OP_177E0182 | test clients test | | 27/06/2012 | 17:38:42 | 2,00 |
| En attente de traitement | OP_16E7B0C8 | test clients test | | 05/03/2012 | 18:14:14 | 1 000,00 |

VERT : Traité JAUNE : En attente ROUGE : Erreur

Liste des OF Inclure les OF traités

Modifier

Si vous cochez la case « Inclure les OF traités » vous visualisez en rouge les OF avec erreur et en vert les OF traités sans erreur.

MGI - JetCard Manager - Logiciel de suivi de Production - [MGI - JetCard Manager - Logiciel de suivi de Production *]

Fichier Paramétrages Langues Informations

Verrouiller Préparation Automation Supervision Préférences Télémaintenance Quitter

Ordres de Fabrication Journal du RIP MGI Fiery Suivi du Workflow des Ordres de Fabrication Journal de Production Consommation des Encres

SUIVI DU TRAITEMENT DES ORDRES DE FABRICATION DANS LE WORKFLOW

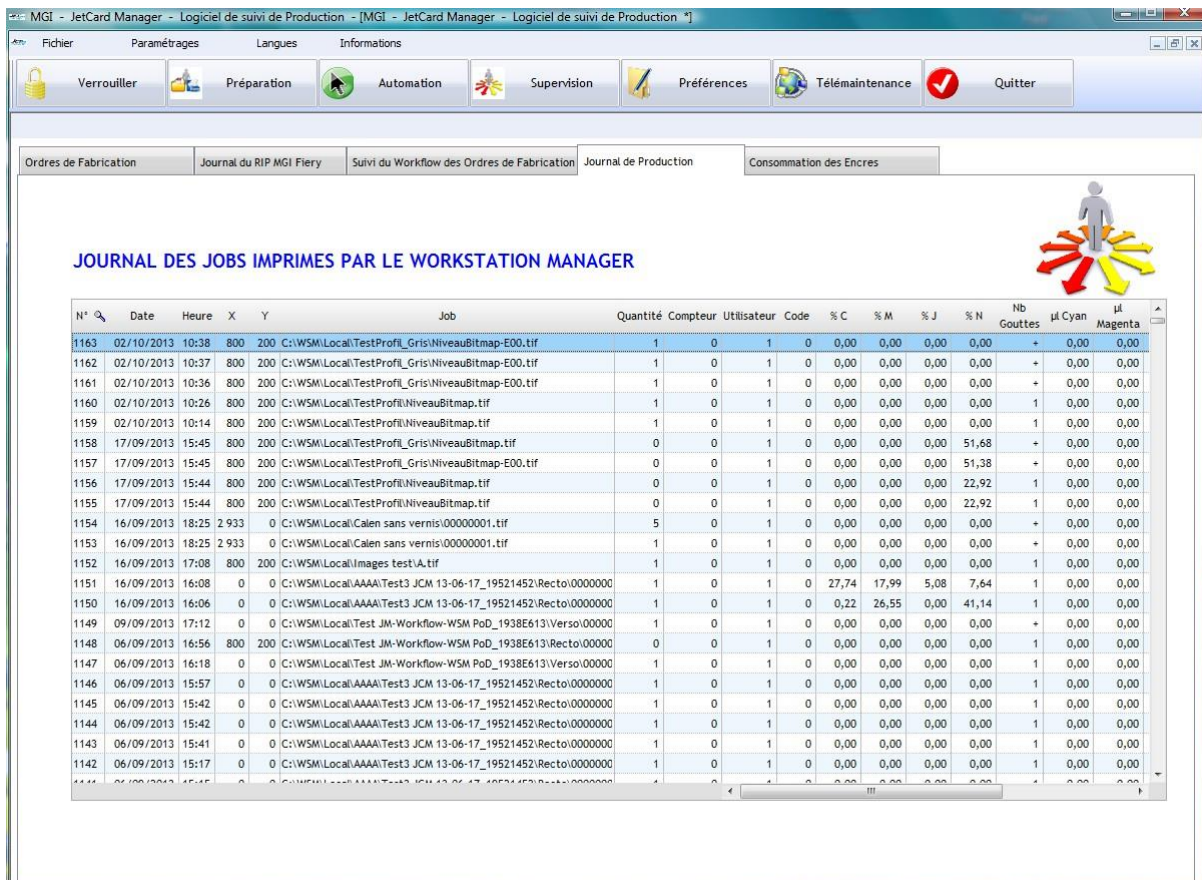
| Status | Nom OP | Client | Workflow | Date | Heure | Nb Page |
|--------------------------|---------------|-----------|----------|------------|----------|----------|
| En attente de traitement | OP_16D69A52 | mgj ff | | 21/02/2012 | 19:09:46 | 1 000,00 |
| En attente de traitement | OP_16D6988502 | mgj f | | 21/02/2012 | 19:03:19 | 500,00 |
| En attente de traitement | OP_16D6988501 | mgj f | | 21/02/2012 | 19:03:18 | 500,00 |
| Erreur Workflow | OP_16D6960402 | mgj e | | 21/02/2012 | 18:51:05 | 500,00 |
| En attente de traitement | OP_16D6960401 | mgj e | | 21/02/2012 | 18:51:14 | 500,00 |
| En attente de traitement | OP_16D695A702 | mgj d | | 21/02/2012 | 18:50:21 | 500,00 |
| En attente de traitement | OP_16D695A701 | mgj d | | 21/02/2012 | 18:50:20 | 500,00 |
| En attente de traitement | OP_16D6938302 | mgj b | | 21/02/2012 | 18:41:23 | 500,00 |
| En attente de traitement | OP_16D6938301 | mgj b | | 21/02/2012 | 18:41:22 | 500,00 |
| En attente de traitement | OP_16D6934D02 | mgj a | | 21/02/2012 | 18:40:24 | 500,00 |
| En attente de traitement | OP_16D6934D01 | mgj a | | 21/02/2012 | 18:40:23 | 500,00 |
| En attente de traitement | OP_16D6888902 | mgj aa | | 21/02/2012 | 18:07:43 | 500,00 |
| En attente de traitement | OP_16D6888901 | mgj aa | | 21/02/2012 | 18:07:42 | 500,00 |
| En attente de traitement | OP_16D68AD402 | mgj p | | 21/02/2012 | 18:03:48 | 500,00 |
| En attente de traitement | OP_16D68AD401 | mgj p | | 21/02/2012 | 18:03:46 | 500,00 |
| En attente de traitement | OP_16D6891202 | mgj orsud | | 21/02/2012 | 17:56:54 | 500,00 |
| En attente de traitement | OP_16D6891201 | mgj orsud | | 21/02/2012 | 17:56:52 | 500,00 |
| En attente de traitement | OP_16D682D502 | mgj orsud | | 21/02/2012 | 17:38:48 | 500,00 |
| En attente de traitement | OP_16D682D501 | mgj orsud | | 21/02/2012 | 17:38:47 | 500,00 |
| Traité et Sauvegardé | OP_16CD584D | mgj ttt | | 14/02/2012 | 18:51:55 | 1 499,00 |
| Traité et Sauvegardé | OP_16CD581D | mgj ttt | | 14/02/2012 | 18:50:02 | 1 199,00 |
| Traité et Sauvegardé | OP_16CD3E28 | mgj tt | | 14/02/2012 | 16:46:09 | 53,00 |
| Traité et Sauvegardé | OP_16CD00E2 | mgj ttt | | 14/02/2012 | 12:25:21 | 222,00 |
| Traité et Sauvegardé | OP_16A4685C | mgj | | 26/01/2012 | 21:05:18 | 500,00 |
| Traité et Sauvegardé | OP_16A44C2D | mgj | | 26/01/2012 | 18:50:29 | 500,00 |
| Traité et Sauvegardé | OP_16B3F48D01 | mgj | | 26/01/2012 | 13:34:09 | 500,00 |
| Traité et Sauvegardé | OP_16B3F48D04 | mgj | | 26/01/2012 | 13:31:40 | 500,00 |

VERT : Traité JAUNE : En attente ROUGE : Erreur

Liste des OF Inclure les OF traités

Modifier

Onget Journal de Production



JOURNAL DES JOBS IMPRIMES PAR LE WORKSTATION MANAGER

| N° | Date | Heure | X | Y | Job | Quantité | Compteur | Utilisateur | Code | % C | % M | % J | % N | Nb Gouttes | µ Cyan | µ Magenta |
|------|------------|-------|-------|-----|---|----------|----------|-------------|------|-------|-------|------|-------|------------|--------|-----------|
| 1163 | 02/10/2013 | 10:38 | 800 | 200 | C:\WSM\Local\TestProfil_Gris\NiveauBitmap-E00.tif | 1 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | + | 0,00 | 0,00 |
| 1162 | 02/10/2013 | 10:37 | 800 | 200 | C:\WSM\Local\TestProfil_Gris\NiveauBitmap-E00.tif | 1 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | + | 0,00 | 0,00 |
| 1161 | 02/10/2013 | 10:36 | 800 | 200 | C:\WSM\Local\TestProfil_Gris\NiveauBitmap-E00.tif | 1 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | + | 0,00 | 0,00 |
| 1160 | 02/10/2013 | 10:26 | 800 | 200 | C:\WSM\Local\TestProfil\NiveauBitmap.tif | 1 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 1159 | 02/10/2013 | 10:14 | 800 | 200 | C:\WSM\Local\TestProfil\NiveauBitmap.tif | 1 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 1158 | 17/09/2013 | 15:45 | 800 | 200 | C:\WSM\Local\TestProfil_Gris\NiveauBitmap.tif | 0 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 51,68 | + | 0,00 | 0,00 |
| 1157 | 17/09/2013 | 15:45 | 800 | 200 | C:\WSM\Local\TestProfil_Gris\NiveauBitmap-E00.tif | 0 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 51,38 | + | 0,00 | 0,00 |
| 1156 | 17/09/2013 | 15:44 | 800 | 200 | C:\WSM\Local\TestProfil\NiveauBitmap.tif | 0 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 22,92 | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 1155 | 17/09/2013 | 15:44 | 800 | 200 | C:\WSM\Local\TestProfil\NiveauBitmap.tif | 0 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 22,92 | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 1154 | 16/09/2013 | 18:25 | 2 933 | 0 | C:\WSM\Local\Calen sans vernis\00000001.tif | 5 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | + | 0,00 | 0,00 |
| 1153 | 16/09/2013 | 18:25 | 2 933 | 0 | C:\WSM\Local\Calen sans vernis\00000001.tif | 1 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | + | 0,00 | 0,00 |
| 1152 | 16/09/2013 | 17:08 | 800 | 200 | C:\WSM\Local\Images test\A.tif | 1 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 1151 | 16/09/2013 | 16:08 | 0 | 0 | C:\WSM\Local\AAAA\Test3 JCM 13-06-17_19521452\Recto\0000000 | 1 | 0 | 1 | 0 | 27,74 | 17,99 | 5,08 | 7,64 | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 1150 | 16/09/2013 | 16:06 | 0 | 0 | C:\WSM\Local\AAAA\Test3 JCM 13-06-17_19521452\Recto\0000000 | 1 | 0 | 1 | 0 | 0,22 | 26,55 | 0,00 | 41,14 | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 1149 | 09/09/2013 | 17:12 | 0 | 0 | C:\WSM\Local\Test JM-Workflow-WSM PoD_1938E613\Verso\00000 | 1 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | + | 0,00 | 0,00 |
| 1148 | 06/09/2013 | 16:56 | 800 | 200 | C:\WSM\Local\Test JM-Workflow-WSM PoD_1938E613\Recto\00000 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 1147 | 06/09/2013 | 16:18 | 0 | 0 | C:\WSM\Local\Test JM-Workflow-WSM PoD_1938E613\Verso\00000 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 1146 | 06/09/2013 | 15:57 | 0 | 0 | C:\WSM\Local\AAAA\Test3 JCM 13-06-17_19521452\Recto\0000000 | 1 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 1145 | 06/09/2013 | 15:42 | 0 | 0 | C:\WSM\Local\AAAA\Test3 JCM 13-06-17_19521452\Recto\0000000 | 1 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 1144 | 06/09/2013 | 15:42 | 0 | 0 | C:\WSM\Local\AAAA\Test3 JCM 13-06-17_19521452\Recto\0000000 | 1 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 1143 | 06/09/2013 | 15:41 | 0 | 0 | C:\WSM\Local\AAAA\Test3 JCM 13-06-17_19521452\Recto\0000000 | 1 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 1142 | 06/09/2013 | 15:17 | 0 | 0 | C:\WSM\Local\AAAA\Test3 JCM 13-06-17_19521452\Recto\0000000 | 1 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1 | 0,00 | 0,00 |

La connexion avec le WSM doit être établie pour visualiser le Journal des tâches du WSM. Ceci permet au Superviseur de voir l'état de production.

Onglet Consommation des Encres

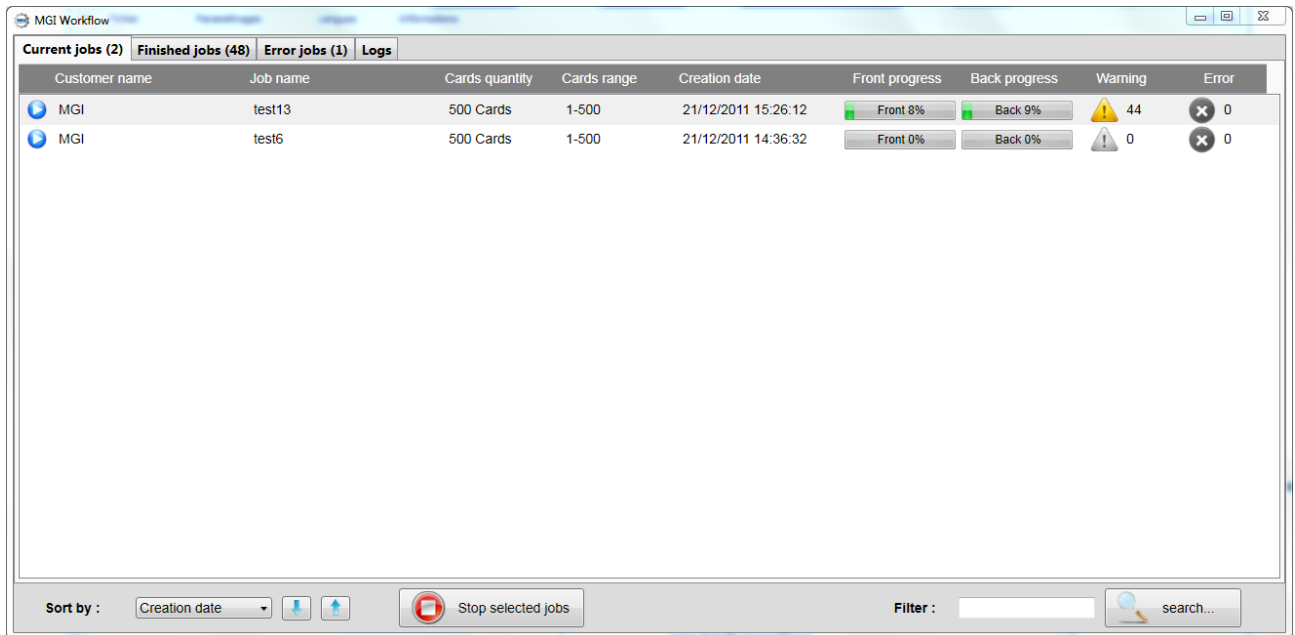
| N° Série | Cle | Code Jet | Date install | Volume MicroL | Couleur | Activation | Conso MicroL |
|-----------|--------------|-----------|--------------|---------------|-----------|------------|--------------|
| D61414A14 | UrmQFmkf5PML | 859905948 | 02/09/2013 | 6 000 000 | CYAN | | 0,0000 |
| D61414A12 | ihFo8m88Dp29 | 859905948 | 02/09/2013 | 6 000 000 | MAGENTA | | 0,0000 |
| D61414A11 | 6t2QcmoX4c5g | 859905948 | 02/09/2013 | 6 000 000 | YELLOW | | 0,0000 |
| D61414A10 | ojnASsWOSHeX | 859905948 | 02/09/2013 | 6 000 000 | BLACK | | 0,0000 |
| D61414A09 | PIbIUvvoSiA+ | 859905948 | 02/09/2013 | 6 000 000 | WHITE | | 0,0000 |
| D61414A08 | hH7ASvLfusnF | 859905948 | 02/09/2013 | 6 000 000 | CYAN | | 0,0000 |
| D61414A04 | RL6AGm4r/e0B | 859905948 | 02/09/2013 | 6 000 000 | COATING-C | | 0,0000 |
| D61414A03 | 3D7ASsWOSHaU | 859905948 | 02/09/2013 | 6 000 000 | VERNIS-B | | 0,0000 |
| Y11670X38 | aJ9ZaDQFhU+ | 859905948 | 08/08/2013 | 1 000 000 | ORANGE | | 0,0000 |
| D61414A02 | dGbl5sSNP0/r | 860158465 | 17/05/2013 | 6 000 000 | BLUE | | 0,0000 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

La connexion avec le WSM doit être établie de façon à remonter dans le Jetcard Manager , la consommation des encres.

9. Manuel d'utilisation du Job Workflow

« Job Workflow » est un logiciel de traitement d'image qui permet de faire le lien entre les images en provenance du RIP et les images qui seront imprimées par le logiciel **WorkStation Manager**. Ce logiciel permet de manager et de visualiser l'état d'avancement des ordres de préparation créés par le logiciel **JetCard Manager**. Job Workflow est destiné à travailler en tâche de fond, toutefois certaines interventions peuvent être nécessaires (annulation d'un job, supervision, perte du réseau...)

Description de l'interface principale :



L'interface principale du logiciel « Job Workflow » est composée de 4 onglets :

- L'onglet « Current Jobs » qui liste l'ensemble des jobs en attente ou en cours de traitement
- L'onglet « Finished Jobs » qui liste l'ensemble des jobs terminés ou ceux qui ont été stoppés manuellement.
- L'onglet « Error Jobs » qui liste l'ensemble des jobs qui ont rencontrés une erreur de traitement.
- L'onglet « Logs » qui liste l'ensemble des actions principales réalisées par le logiciel.

Suite au nom des trois premiers onglets, apparaît un nombre qui indique le nombre de job dans chacune de ces catégories.

Tri de la liste des jobs :

La liste déroulante en bas à gauche de l'écran permet de trier les jobs sur les trois premiers onglets.

Les jobs peuvent être triés par :

- date de création
- nom de job
- nom de client
- quantité de cartes

La flèche vers le haut permet de trier les jobs par ordre croissant et la flèche vers le bas par ordre décroissant.

Filtrage de la liste des jobs :

La liste de job peut également être filtrée sur un mot clé entré dans la zone « filter » ce mot clé est appliqué sur :

- Le nom du job
- le nom du client
- le nombre de cartes
- la date de création du job

Pour supprimer une ancienne recherche de mot clé, il faut supprimer le texte dans le champ du filtre puis valider en cliquant sur le bouton « search ».

Annulation des jobs en cours :

Afin de supprimer un job qui ne doit plus être traité ou qui a rencontré une erreur dans le RIP, le bouton « Stop selected jobs » permet de déplacer le ou les jobs sélectionnés dans la catégorie des jobs terminés ou stoppés (onglet « finished jobs »).

Informations sur un job :

Pour obtenir toutes les informations sur un job, un double clic dessus affichera la fenêtre suivante :

Preparation order information

Preparation order informations :

Customer name: MGI
Job name: testdv2
Creation date: 21/12/2011 09:07

Preparation order informations :

Job ID: 16845E40
Mode: Front and back, with datamatrix
Substrat: PVC23_23

Magnetic strip :

Database:
Strip(s): Strip1 Strip2 Strip3

Front cards informations : 100.0% 100 / 100

Mode: Variable data PDF: 1-16845E40dv1front-1_(1-100)R_merge.PDF
Mask image: Mask.tif Texture image:
Flat print: Disable 3D superior: Disable

Back cards informations : 100.0% 100 / 100

Mode: Variable data PDF: 1-16845E40dv1back-1_(1-100)V_merge.PDF
Mask image: Mask.tif Texture image:
Flat print: Disable 3D superior: Disable

Preparation order log :

| | | |
|------------------|----|---|
| 21/12/2011 09:12 | 1 | Lecture du substrat : \\WSM\Jetcard\C\JMGI\Substrats\PVC_23_23.INI |
| 21/12/2011 09:12 | 8 | Création des dossiers des images : \\WSM\Jetcard\C\WSM\local\MGI\testdv2_16845E40 |
| 21/12/2011 09:12 | 9 | Création des dossiers de L'OF : \\WSM\Jetcard\C\WSM\OF\MGI\testdv2_16845E40 |
| 21/12/2011 09:12 | 10 | Création du dossier de sauvegarde de la BdD : C:\MGI\BDD\WSM\MGI\testdv2_16845E40 |
| 21/12/2011 09:12 | 10 | Création du dossier des Traces : C:\MGI\Workflow\Trace\testdv216845E40\1-101 |
| 21/12/2011 09:18 | 2 | Ouverture du masque recto : \\WSM\Jetcard\C\JMGI\Mask_Recto\Mask.tif |

Front images : 0 0

| | | |
|--------------|---|---|
| 00000010.tif | 0 | 0 |
| 00000007.tif | 0 | 0 |
| 00000006.tif | 0 | 0 |
| 00000005.tif | 0 | 0 |
| 00000001.tif | 0 | 0 |
| 00000009.tif | 0 | 0 |
| 00000008.tif | 0 | 0 |
| 00000004.tif | 0 | 0 |
| 00000003.tif | 0 | 0 |
| 00000002.tif | 0 | 0 |
| 00000020.tif | 0 | 0 |
| 00000019.tif | 0 | 0 |
| 00000018.tif | 0 | 0 |

Back images : 100 0

| | | |
|--------------|---|---|
| 00000001.tif | 1 | 0 |
| 00000006.tif | 1 | 0 |
| 00000005.tif | 1 | 0 |
| 00000004.tif | 1 | 0 |
| 00000003.tif | 1 | 0 |
| 00000010.tif | 1 | 0 |
| 00000009.tif | 1 | 0 |
| 00000008.tif | 1 | 0 |
| 00000007.tif | 1 | 0 |
| 00000002.tif | 1 | 0 |
| 00000013.tif | 1 | 0 |
| 00000011.tif | 1 | 0 |
| 00000015.tif | 1 | 0 |

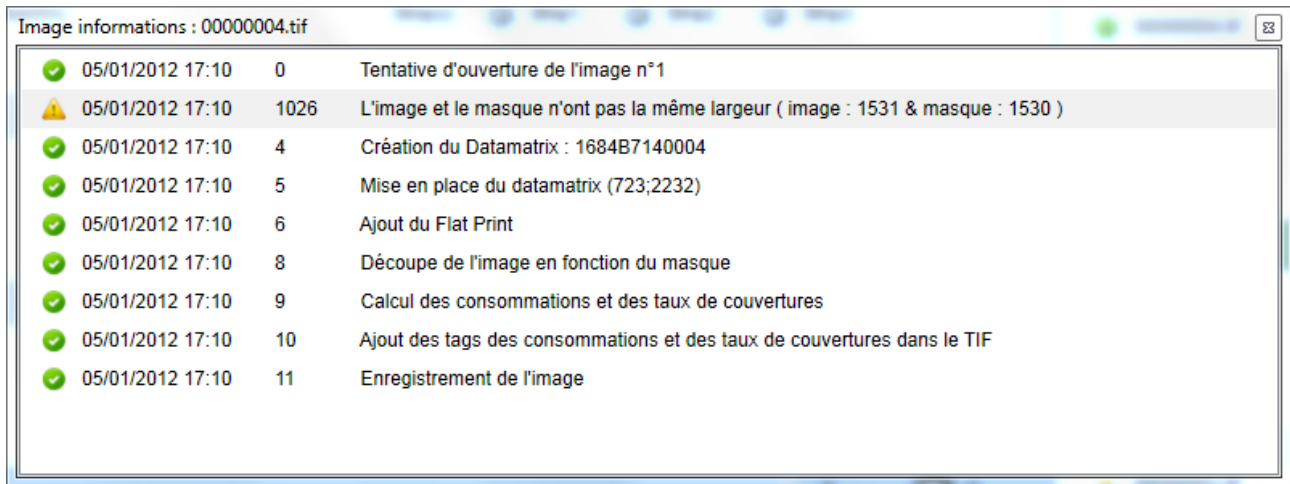
Stop Restart Delete Close window

Cette fenêtre regroupe l'ensemble des informations sélectionnées lors de la création du job et affiche également la trace de toutes les actions qui ont été réalisées depuis le début du traitement du job.

Cette fenêtre permet de réaliser trois actions supplémentaires sur le job sélectionné:

- **Arrêt du job** (disponible uniquement si le job est en cours de traitement). Cette action permet de stopper le job et le déplace dans la liste des jobs terminés ou stoppés (onglet « finished jobs »).
- **Redémarrage du job** (disponible pour les jobs finis, stoppés ou erronés). Cette action permet de déplacer un job de l'onglet « finished jobs » ou « Error job » vers l'onglet « Current job » et le relance à partir du début.
- **Suppression du job** (disponible pour les jobs finis, stoppés ou erronés). Cette action supprime l'ensemble des fichiers temporaires et l'ordre de préparation du job. Remarque : cette action ne supprime pas les images TIFF en sortie du RIP.

La fenêtre d'information du job affiche également les listes des images recto et verso qui ont été traitées. Pour chacune des images de la liste, le nombre de warning et d'erreurs est indiqué. Pour obtenir plus d'information sur le traitement de l'image un double clic sur celle-ci affichera la fenêtre suivante :



La fenêtre d'information sur l'image permet de déterminer l'ensemble des actions réalisées sur l'image TIF en provenance du RIP. Cette fenêtre permet également de déterminer le type de warning ou le type d'erreurs rencontrés.

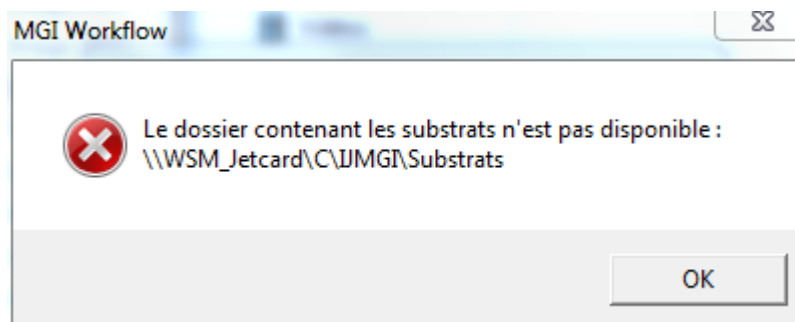
En cas de problème réseau , Erreur de réseau :

Le Job Workflow utilise le réseau afin de transférer les images du PC RIP vers le PC WSM.

Une perte de connexion peut engendrer les problèmes suivants :

- **Démarrage du Job Workflow impossible**

Si lors du démarrage du logiciel, le Job Workflow ne peut pas accéder au PC WSM la fenêtre suivant apparaît :



Si cette fenêtre apparaît, il est important de réaliser les actions suivantes :

- Vérifier que le PC WSM est bien démarré
- Vérifier que le PC WSM apparaît bien dans le réseau du PC RIP
- Vérifier que le dossier indiqué dans la fenêtre d'exception existe bien sur le PC WSM

- **Enregistrement des images impossible**

La déconnexion du réseau pose également des problèmes d'enregistrement des images vers le PC WSM. Dans ce cas, le job en cours sera automatiquement déplacé vers les jobs erronés. (Une fois la connexion ré-établie un redémarrage du job permettra de traiter ce job correctement.

Exemple d'un traitement d'une image pendant laquelle le réseau à été coupé :

